VRTEX® 360

Atractivo, Emocionante, Mejorado

En la sociedad digital de hoy en dia, el sistema de formación virtual permiten a los estudiantes de cualquier edad tratar la soldadura con seguridad, un entorno virtual con imágenes y escenas reales desde una base militar a un garaje automotovilístico.
Los simuladores VRTEX® pueden usarse para:
• escuelas, ferias, eventos,
• puertas abiertas,
• ferias,
• seminarios.
Los sistemas ofrecen una formación práctica que es coherente con la metodología estándar y los criterios de evaluación en un ambiente divertido, inspirado en el entorno, gracias a una pantalla virtual especialmente equipada. Simuladores de formación en soldadura VRTEX®:
• atrae y compromete a los estudiantes,
• mide y registra los resultados en tiempo real,
• programas de formación que mejoran la soldadura,
• reduce consumo de energía, basura y chatarra,
• proporciona ahorros tangibles.

Características

- Múltiples procedimientos de soldadura
- Señales visuales, indicadores gráficos opcionales dan información técnica en tiempo real.
- Herramienta educativa diseñada para permitir a los estudiantes practicar su técnica de soldadura en un entorno simulado.
- Cámara virtual que permite al instructor inspeccionar la soldadura.
- El sistema del VRTEX® permite replicar la puesta a punto de la máquina de soldar. Selección de proceso, Velocidad Alimentación Hilo/Amperaje, Voltaje, Polaridad, Selección Gas y Caudal de gas.
- Conecte un proyector o una pantalla LCD al VRTEX® para que el resto de estudiantes puedan ver que ve el soldador bajo la pantalla.
- Múltiples ayudas visuales tales como velocidad de soldadura, ángulo de avance y de trabajo, longitud de arco ó CTWD.

Características Adicionales

- Módulo de Puntuación Avanzado (ASME/D1.1)
- Ensayo Doblado AWS
- Aluminio GMAW
- Inoxidable GMAW

Procesos
• SMAW
• GMAW
• FCAW-GS
• FCAW-SS

Configuraciones de unión
• Chapa plana
• Unión en T
• Unión a Tope
• Diám. 6" para Tubería de 40
• Diám. 2" para Tubería XXS

Posiciones
1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/PF-PG, 3G/PF-PG, 4F/PD, 4G/PE

Utilización
Flexible, stand multiposición

Funcionabilidad
Pistola GMAW y pinza porta - electrodo SMAW retráctil (ángulo de ajuste 45°/90°)

Número
• **AD1332-4** CE Modelo Frecuencia Estándar
• **AD1332-5** CE Modelo Frecuencia Alternativa

Opcional
• **AD1390-2** VRTEX® 360 Actualización 2 - Ensayo de doblado virtual para tuberia de multiples pasadas y soldadura de unión y certificado de ensayo al finalizar.
- Módulos de puntación avanzados basados en la American Welding Society D1.1 ó ASME
- Entorno soldadura garaje virtual Motorsports
- Función vista panorámica instructor
• **AD1390-3** VRTEX® 360 Actualización 3 - Soporte soldadura aluminio GMAW incluyendo diferencias sonido y visuales.
- Gas de protección y adiciones específicas de TEORIA para la soldadura de aluminio
- Reproducción de vídeo para el instructor o el estudiante para revisión y análisis del proceso de soldadura.
- Entrada y niveles de aprendizaje intermedio y avanzado están disponibles por el instructor.
• **AD1390-4** VRTEX® 360 Actualización 4 - Actualización soldadura inoxidable GMAW incluye múltiples niveles de tolerancia, configuración de equipos, discontinuidades más diferencias visuales y de sonido.
- Funcionalidad TEORIA ampliada
- La funcionalidad Demo permite al instructor o estudiante ver un ejemplo de soldadura o una demostración de la técnica adecuada, antes de que una soldadura sea efectuada.
- El soporte añadido incluye hilo macizo de 0.052 in (1.3 mm) y SMAW en material más delgado.
• **K3205-1** El VRTEX® 360 contiene guia espiral y series video DVD.

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Potencia Entrada	Corriente Entrada	Posiciones	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso (kg)
VRTEX® 360 Std.	AD1332-4	115/230/1/50/60	4A @ 115, 2A @ 230	1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/PF-PG, 3G/PF-PG, 4F/PD, 4G/PE	Máquina: 1803 x 762 x 1270 Stand: 1981 x 990 x 1194	Máquina: 163 Stand: 46
VRTEX® 360 Alt.	AD1332-5					

VRTEX® Mobile

Atractivo, Emocionante, Mejorado

El VRTEX® Mobile es un sistema de formación en soldadura de nivel básico. Está diseñado para proporcionar movilidad en un formato fácil de usar. El VRTEX® Mobile es ideal para la formación básica en soldadura, como una herramienta en la formación en escuelas e industrias y para la evaluación de los instructores y educadores para obtener una base del conocimiento de los estudiantes.

Características

- Fácil transporte. El VRTEX® Mobile está listo para usar en pocos minutos.
- La interacción del usuario con la pantalla táctil permite una fácil configuración de los procedimientos.
- La empuñadura de la pistola universal permite conectar una pistola MIG/MAG para soldadura GMAW y FCAW y un accesorio opcional para SMAW.
- Base para superficies planas que se conecta fácilmente y brazo en mesa estándar, se almacenan rápidamente en el interior del VRTEX® Mobile.
- Ahorro de consumibles
  - No se utilizan consumibles, hilo y no se produce suciedad
  - Ahorro de costes con el Weldometer™.

Características Adicionales

- Sin actualización de software

Procesos
- GMAW estándar
- FCAW-GS estándar
- FCAW-SS estándar
- SMAW opcional

Configuraciones de unión
- Chapa plana
- Unión en T
- Unión a Tope

Posiciones
1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/PF-PG, 3G/PF-PG

Utilización
Base para superficies planas con opción de apoyabrazos

Funcionalidad
Una sóla pistola – la unidad estándar incluye GMAW. Accesorio opcional SMAW virtual / ángulo 90º

Número
- **K4012-1** - VRTEX® Mobile - Frecuencia estándar
- **K4013-1** - VRTEX® Mobile - Frecuencia Alternativa

Incluye
- **K3165-3** -Kit SMAW para VRTEX® Mobile
- **K3268-1** - Apoyabrazos para VRTEX® Mobile

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Potencia Entrada	Corriente Entrada	Posiciones	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso (kg)
VRTEX® Mobile Std.	K4012-1	115/230/1/50/60	4A @ 115, 2A @ 230	1G, 2F, 2G, 3F, 3G	Máquina: 826 x 496 x 978	Peso neto: 57
VRTEX® Mobile Alt.	K4013-1				Monitor: 366 x 392 x 204	Peso: 127

CONTROL DE HUMOS

- Reduce Suciedad y Humos en el lugar de trabajo
- Sistema Móvil o montado en pared

Lincoln Electric ofrece una completa línea de sistemas móviles o fijos y soluciones de ingeniería para el control de humos en soldadura - sistemas móviles, fijos, dowdraft y de ingeniería.

Móvil

Extractores de humo portátiles con sistemas de filtración, están diseñados para proporcionar gran extracción de aire en una gran variedad de aplicaciones. Son ideales para instalaciones que requieren la extracción de humos de soldadura en varias ubicaciones.

Fijo

Son sistemas de extracción fijos en pared, diseñados para ritmos de soldadura de infrecuentes a habituales, donde se producen humos de soldadura secos. Ideales para instalaciones con estaciones fijas en el lugar de trabajo y poco espacio de suelo disponible, incluyendo la fabricación en general, talleres, escuelas de soldadura y mantenimiento.

Downdraft

La mesa DownFlex® tiene un doble propósito, mesa de trabajo y extracción de humos. También se puede utilizar para eliminar partículas y el polvo de las aplicaciones metálicas del amolado y del corte por plasma.

Unidades Móviles/Portátiles

Diseño robusto y ligero, Sistema de filtración de alto/bajo vacío. Ideal para instalaciones que requieren extracción de humos en varias ubicaciones, incluyendo mantenimiento, fabricación general y entornos industriales. Elección perfecta para talleres pequeños ya que puede utilizarse en espacios confinados y otros lugares donde otros extractores no pueden acceder.

Unidades Portátiles

El Miniflex® es ideal para:

- **Contratistas**
- **Trabajos de Mantenimiento**
- **Fabricación Pequeña a Mediana**
- **Bricolaje**

Miniflex®

Extractor de Humo Portátil

El Miniflex® es un sistema de alto vacio diseñado para eliminar y filtrar el humo de la soldadura en aplicaciones de soldadura ligera. El comportamiento del Miniflex® sobresale en diseño y manipulación. La función inicio/parada automática puede alargar la vida de las escobillas del motor y reduce consumo de energía, se suministra de fábrica con:

- Filtro LongLife-H, Superficie filtro 12 m²
- Filtro HEPA
- Prefiltro Aluminio
- Inicio/Parada automático
- Juego de ruedas
- Manguera extracción 2.5 m
- 2 recambios escobillas de carbón
- Capacidad: 2 x 1000W

Unidades Móviles

El Mobiflex® es ideal para:

- Instalaciones de Fabricación pequeñas
- Escuelas / Formación
- Fabricación
- Mantenimiento & reparación

Mobiflex®

Extractores de Humos Portátiles

Los Mobiflex® 200-M, 300-E y 400-MS son sistemas de bajo vacío para filtración y extracción de humos, su tamaño y movilidad los hacen ideales para instalaciones de fabricación equeñas que requieren una extracción de ligera a media en varias ubicaciones.

Ventilador Portátil Mobiflex® 100-NF

Ventilador portátil con capacidad de caudal máximo 2400 m³/h. Incluye interruptor protección motor.

Especificaciones Técnicas

- Consumo Potencia– 0.75kW
- Capacidad – Max. Approx. 1300 m³/h a la boquilla (con manguera de 5 m)
- Capacidad Soplado libre – Max. 2400 m³/h
- Longitud Máxima Configuración – hasta 20 m
- Diámetro manguera – Ø 160 mm

Aplicaciones

Ideal para trabajos en la construcción, mantenimiento y reparación y/o aplicaciones de soldadura donde la eliminación de los humos es necesaria.

Mobiflex® 200-M

Unidad móvil con superficie de filtro de 50 m², filtro LongLife con indicador de polución, suministrado con manguera de 5 m.

Especificaciones Técnicas

- Consumo Potencia – 0.75 kW
- Capacidad – Max. Approx. 1250 m³/h en la campana
- Brazo – Ø 203 mm con campana giratoria y válvula mariposa

Manguera – Ø 203 mm

- Eficiencia filtro – hasta 99%

Aplicaciones

- Hilo macizo MIG/MAG < 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG < 500 kg/año
- Electrodos Rutilo < 500 kg/año
- Electrodos Básico < 500 kg/año
- No es adecuado para metales tratados con aceite

Mobiflex® 300-E

Unidad móvil con filtro electroestático con superficie de filtro de 14.2 m². Apropiado para la extracción de humos en la soldadura originados por aceros tratados con aceites.

Especificaciones Técnicas

- Consumo Potencia – 0.75 kW
- Capacidad – Max. Approx. 1300 m³/h en la campana
- Brazo – Ø 203 mm con campana giratoria y válvula mariposa

Manguera – Ø 203 mm

- Eficiencia filtro – hasta 99%

Aplicaciones

- Metales Tratados con aceite

Mobiflex® 400-MS

Unidad móvil con superficie de filtro de 30 m² filtro de limpieza automático RotaPulse con tratamiento ExtraCoat. Funciona con aire comprimido. Se suministra con cable de 5m.

Especificaciones Técnicas

- Consumo Potencia – 0.75kW
- Capacidad – Max. Approx. 1250m³/h en la campana
- Brazo – Ø 203 mm con campana giratoria y válvula mariposa

Manguera – Ø 203 mm

- Eficiencia filtro – hasta 99%

Aplicaciones

- hilo macizo MIG/MAG > 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG > 500 kg/año
- Electrodos Rutilo > 500 kg/año
- Electrodos Básicos > 500 kg/año
- No es adecuado para metales tratados con aceite.
- Conexión requerida de aire comprimido 4-5 bar libre de aceites

Unidades Fijas

Son sistemas de extracción fijos en pared, diseñados para ritmos de soldadura de infrecuentes a habituales, donde se producen humos de soldadura secos. Ideales para instalaciones con estaciones fijas en el lugar de trabajo y poco espacio de suelo disponible, incluyendo la fabricación en general, talleres, escuelas de soldadura y departamentos de mantenimiento.

El Statiflex® es ideal para:

- **Fabricacion General**
- **Talleres**
- **Escuelas de Soldadura**
- **Mantenimiento**

Statiflex®

Extractores de Humos Fijos

El Statiflex® son unidades fijas, montadas en pared, de bajo vacío diseñados para ritmos de soldadura de infrecuentes a habituales, donde se producen humos de soldadura secos.

Statiflex® 200-M

Filtro de humos fijo con cartucho desechable LongLife.

Superficie de filtro 50 m² con tratamiento ExtraCoat.
Incluye indicador polución.
No necesita voltaje

Aplicaciones

- Hilo macizo MIG/MAG < 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG < 500 kg/año
- Electrodos Rutilo < 500 kg/año
- Electrodos Básicos < 500 kg/año
- No es adecuado para metales tratados con aceites

Statiflex® 400-MS

El Statiflex 400-MS es un sistema de extracción fijo de bajo vacío diseñado para ciclos de trabajo de ligeros a media carga. Está diseñado para instalaciones con estaciones de trabajo fijas y poco espacio de suelo disponible. Unidad de filtración fija con filtro autolimpiable Rota Pulse de 30 m^2.

Aplicaciones

- Hilo macizo MIG/MAG > 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG > 500 kg/año
- Electrodos Rutilos > 500 kg/año
- Electrodos Básicos > 500 kg/año
- No adecuado para metales tratados con aceites.
- Conexión requerida aire comprimido 4-5 bar.

El Statiflex 400-MS puede ser conectado a una caja de control CB.

Statiflex® 300-E

Es el más apropiado para la extracción de humos producidos en la soldadura de aceros con revestimentos aceitosos. Incluye colector de aceite. Válvula de drenaje de aceite opcional. Filtros incluídos: FIS y FCS; pre y postfiltros se pueden instalar como opcional. Ventilador no incluido. Capacidad máxima filtro: 2500 m^3/h. Superficie filtración: 14.2 m^2.

Aplicaciones

- Metales tratados con aceites

Mesas de Soldadura

La mesa de Lincoln DownFlex® tiene un doble propósito, mesa de trabajo y extracción de humos, diseñada especificamente para la extracción de los humos, también elimina las partículas de metal de las aplicaciones de amolado y corte por plasma.

La mesa de soldadura DownFlex® es adecuada para:

- **Soldadura**
- **Corte por Plasma**
- **Amolado** (1)

(1) No es adecuada para amolado de Aluminio, Magnesio u otros materiales explosivos.

DownFlex®

Mesas de Trabajo y Extracción

La mesa DownFlex® es una mesa compacta que puede colocarse en diferentes ubicaciones. Combina una mesa de trabajo con una unidad de extracción diseñada especificamente para la eliminación de los humos. Las mesas DownFlex® se pueden utilizar para eliminar las partículas que se originan en el amolado, así como el humo del corte por plasma.

DownFlex® 100-NF

- Mesa de trabajo para ser conectada a un sistema de extracción externo.
- Incluye kit backdraft y paneles laterales. Instalación extracción para ser conectada a la salida del aire en la parte superior del panel backdraft.
- No contiene filtros pero se puede equipar con apagachispas opcional para ser montado en el panel backdraft.
- Preparada para dos contenedores de suciedad opcionales

DownFlex® 200-M

- Mesa de trabajo con ventiladores integrados, 3 apagachispas y cartuchos de filtros disponibles.
- Un indicador magnético en el panel de control indica cuando los cartuchos del filtro deben ser sustituidos.
- Para aplicaciones de amolado y soldadura la mesa drowndraft se debe ajustar con el kit backdraft para una óptima visión de la capacidad de extracción.
- Adecuada para aplicaciones de ligera a media.

DownFlex® 400-MS

- Banco de trabajo con extracción integrada, 3 apagachispas y cartuchos de filtros de autolimpieza.
- Un indicador magnético en el panel de control indica cuando el filtro de limpieza automático necesita ser susittuido.
- Los cartuchos de filtros son limpiados desde el interior con aire comprimido.
- Para aplicaciones de amolado y soldadura la mesa downdraft se debe ajustar con el kit backdraft para una óptima visión de la capacidad de extracción.
- Adecuada para aplicaciones de media a pesada

DownFlex® 400-MS/A

- Mesa de trabajo con ventiladores de extracción integrados, 3 apagachispas y cartuchos de filtros autolimpiables.
- Un zumbador integrado indica cuando el filtro necesita ser sustituido.
- Para aplicaciones de amolado y soldadura la mesa downdraft se debe ajustar con el kit backdraft para una óptima visión de la capacidad de extracción.
- Adecuada para aplicaciones pesadas.

Campana Extracción Modular

Solución Flexible e Innovativa para un Eficiente Control de Humos

COMBINANDO INNOVACIÓN Y SENCILLEZ, LA CAMPANA DE EXTRACCIÓN MODULAR DE LINCOLN ELECTRIC PROPORCIONA FLEXIBILIDAD Y EFICIENCIA EN LA OPCIÓN DE EXTRACCIÓN DE HUMOS EN LA ZONA DE TRABAJO CON EQUIPOS AUTOMÁTICOS.

La Campana de Extracción Modular es fácil de instalar, personalizable que permite proporcionar limpieza en el lugar de trabajo para una amplia variedad de procesos. Diseñada y contruida con los estándares fiables de Lincoln, estas unidades son ideales para aplicaciones de robótica y automatización.

La Campana de Extracción Modular es una solución práctica y fiable para contener y extraer los humos de la soldadura, corte y amolado del lugar de trabajo.

PROCESOS

La Campana de Extracción Modular es adecuada para utilizar en los siguientes procesos de soldadura y corte:Electrodo, TIG, MIG, Hilo tubular, Corte por Plasma, Arco Aire y Amolado(1).

Para aplicaciones en las que un operario está dentro de la zona de trabajo, y es necesario un respirador.

Sistema Diluter™

Sistema general de filtración de colocación independiente

El Diluter™ es un sistema de filtración general de colocación independiente que reduce la excesiva concentración de los humos de soldadura a través de continua filtración y flujo de aire.
El producto ha sido diseñado exclusivamente para la extracción y filtración de humos que se liberan durante los procesos de soldadura más comunes. El sistema complementa la ventilación natural ó forzada que puede estar presente para reducir la concentración total de humos en el lugar de trabajo.

LOS CUATRO COMPONENTES PRINCIPALES:

1. **Diluter™:** El Diluter™ de Lincoln Electric dispersa el aire del cabezal haciéndolo recircular limpio en el lugar de trabajo a través de unas boquillas precisas de salida controladas.

2. **Filtro:** Unidad de filtro fija que incorpora limpieza automática del filtro neumático.El aire es capturado y limpiado en 3 etapas, 150 m² de filtro con una eficiencia del 99.9%. El filtro tiene una conexión externa de aire comprimido y las partículas son recogidas en un contenedor de residuos que se puede vaciar fácilmente.

3. **Ventilador:** Lincoln Electric utiliza un motor de 10 Hp IE3 de gran eficiencia en combinación con un ventilador de 50 Hz que ofrece el mismo caudal de aire que un ventilador tradicional de 60 Hz, pero más silencioso, con menos consumo de energía y menos Hp.

4. **Sistema Control Green-Drive™:** Los Sistemas Green-Drive Systems están en la vanguardia de la tecnología en control de humos. Los controles integrados continuamente monitorean el funcionamiento del sistema con un sensor de presión of-the-art que incrementa o disminuye el caudal de aire para mantener los niveles de rendimiento requeridos. Esto representa un ahorro energético del 50% y aumenta la vida del filtro en un 30% sobre los sistemas tradicionales.

Ventajas

- **Ambiente más limpio–**
  Reduce suciedad y polvo al operario y mantiene las áreas de trabajo más limpias.
- **Bajo coste instalación–**
  No necesita conductos.
- **Diseño personalizado para cumplir los requisitos de aplicación e instalaciones.**
- **Fácil instalación–**
  Posición de la unidad en suelo o plataforma.
- **Bajo nivel de ruido–**
  No contribuye a incrementar niveles de ruido.

DATOS TÉCNICOS DILUTER

- **Caudal de aire:** 6000 cfm
- **Potencia Entrada:** 380-480/3/50-60 Hz
- **Consumo Potencia Máxima Ventilador:** 10 HP (7.5 kW)
- **Dimensiones: AnxAnxL:** 5245 x 1200 x 2438 mm
- **Peso:** 800 kg
- **Nivel Máximo de Ruido:** 68 dB(A) De acuerdo a ISO 3746
- Flujo del aire ajustable desde 15-50 m
- **Temperaturas Funcionamiento:** Minimo: 5°C, Maximo: 45°C
- **Capacidad:** 100 litros
- **Certificación:** System Controls-UL 508A, Fan Motor-UR, Frequency Inverter-UL

Sistema Push-Pull

La solución para la polución interna en la industria

Una fuente de extracción es imposible cuando las piezas a soldar son largas o cuando el soldador necesita desplazarse continuamente. En tales casos la extracción aérea es la única manera de eliminar la capa de humos. Lincoln ha desarrollado el sistema push/pull para este propósito.

El sistema push/pull de Lincoln consta de 4 componentes:

1. **Extracción (Pull)**: Para mover y extraer la capa de partículas en una dirección controlada, un conducto de extracción está diseñado de acuerdo a su función específica e instalaciones. El conducto de extracción está provisto de rejillas para el caudal de aire.

2. **Filtración**: El conducto de extracción está conectado a un filtro autolimpiable. Como las partículas se mueven a través del conducto de extracción, éstas son recolectadas en el filtro el cual es limpiado periódicamente por un sistema neumático de limpieza.

3. **Ventilador**: La extracción continua (pulling), y el proceso de filtración y recirulación (pushing) es generado por un ventilador especificamente dimensionado para el sistema. Esto reduce significativamente el nivel de ruido, el ventilador está montado en un sonido envolvente de absorción y controlado y alimentado por controles inteligentes.

4. **Re-circulación (Push):** Una vez que las partículas han sido filtradas, el aire filtrado puede ser recirculado. y al volver a hacer circular el aire, se puede reconocer el ahorro de costes de energía en especial en entornos de clima controlado.

Ventajas

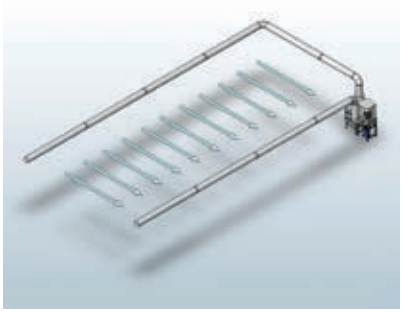
- **Ambiente de trabajo más limpio–**
  Reduce suciedad al operario y en la área de trabajo
- **Diseño personalizado para cumplir los requisitos de aplicación e instalaciones**
- **Fácil instalación –**
  Posición del filtro o ventilador en el suelo ó plataforma.
- **Bajo nivel de ruido –**
  No contribuye a incrementar niveles de ruido.

ESPECIFICACIONES SISTEMA PUSH/PULL :

- **Caudal de aire:** 6000 cfm
- **Potencia Entrada:** 380-480/3/50-60 Hz
- **Consumo Potencia Máxima Ventilador:** 10 HP (7.5 kW)
- **Dimensiones: AlxAnxL:** 2865 x 1200 x 2438 mm
- **Altura Conducto:** 4-6 m
- **Peso:** 620 kg, no incluye lo conductos o rejillas entrada/salida
- **Nivel Máximo de Ruido:** 68 dB(A) de acuerdo a ISO 3746
- El flujo del aire se puede ajustar de 5-23 m
- **Temperaturas Funcionamiento:** Minimo: 20°C, Máximo: 45°C)
- **Capacidad Bidón:** 100 litros
- **Certificación:** System Controls-UL 508A, Fan Motor-UR, Frequency Inverter-UL
- **Area:**
  – Longitud Mínima: 10 m – Longitud Máxima: 50 m – Anchuma Mínima: 5 m – Anchura Máxima: 23 m

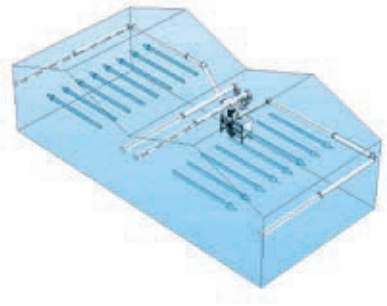
Soluciones adecuadas para todas las necesidades

Muchos sistemas push/pull incorporan los filtros de Lincoln SCS y el ventilador FAN 120 como se muestra a continuación:



Sistema U-shaped push/pull con 1 filtro y 1 ventilador.

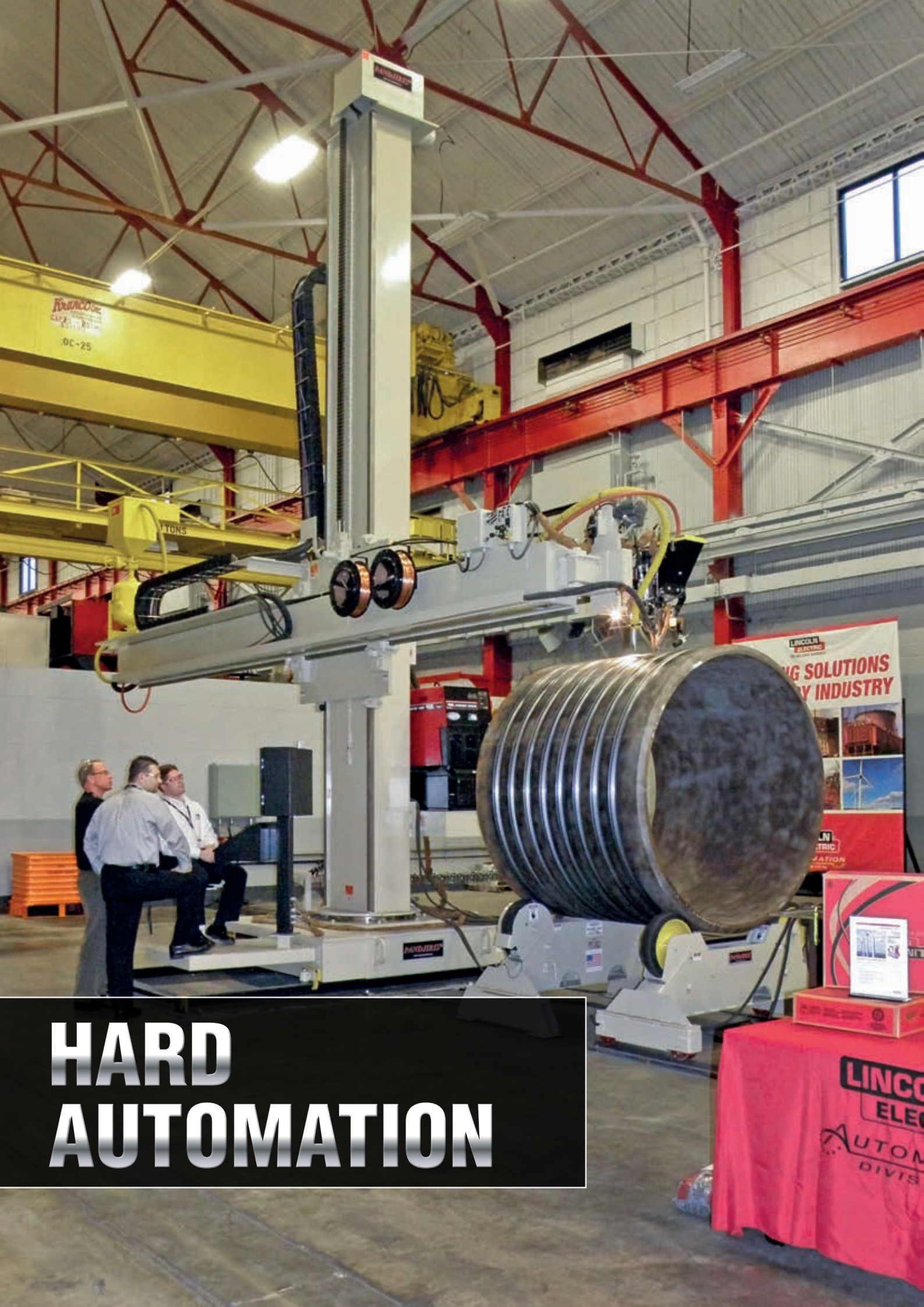
Sistema Doble paralelo push/pull con 2 filtros y 2 ventiladores.



Sistema compuesto

PROTECCIÓN SOLDADOR

LA SOLDADURA AL ARCO ES UN TRABAJO SEGURO CUANDO LAS MEDIDAS QUE SE TOMAN SON SUFICIENTES
PARA PROTEGER AL SOLDADOR DE PELIGROS POTENCIALES, LINCOLN ELECTRIC OFRECE UNA COMPLETA LINEA
DE SOLUCIONES PARA PROTECCIÓN.


HARD
AUTOMATION

Lincoln Electric ofrece soluciones para HARD AUTOMATION que abarcan desde automatizaciones fijas y productos de automatización programables incluyendo devanadores automáticos, controladores de procesos, posicionadores, consumibles de soldadura y accesorios.

Lincoln ofrece una gama de Preingeniería y Productos Personalizados y Servicios:

- **Soldadura Pórticos**
- **Equipos para Tanques**
- **Equipos para Tubería**
- **Sistemas de Columnas y Brazos**
- **Mesas Giratorias y Posicionadores**
- **Soldadura Tornos**
- **Rodillos**

Fuentes de Corriente

El transformador multiproceso y las fuentes de corriente inverter cubren todas las necesidades que se puedan presentar. Diseños fáciles de utilizar permiten una gran variedad de procedimientos de soldadura para producir soldaduras consistentes y de calidad.

Columnas & Brazos

La columna libre de vibración y el brazo pueden utilizarse para posicionar el cabezal de soldadura para la soldadura automatizada de una gran variedad de piezas desde tubería pequeña a grandes tanques. Ambas soldaduras la longitudinal y la circunferencial pueden automatizarse fácilmente usando rodillos adicionales.

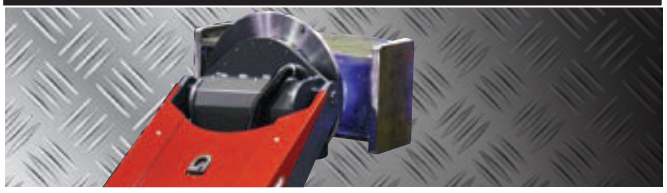
Deslizaderas

Manualmente o automáticamente la posición del cabezal a la junta de la soldadura independientemente de la posición del equipo.

Sistemas Cladding

Utilice nuestro equipo y procesos en una amplia variedad de aplicaciones.

Posicionadores



Las piezas de trabajo siempre se pueden poner en la posición más conveniente.

Rodillos / Idlers

Coloque la pieza de trabajo con la exactitud o rotación a velocidad constante dependiendo de la aplicación.

¿Quiere conocer más sobre Hard Automation?

Visite nuestra web!

STRIP CLADDING

Lanzas

Las lanzas para bandas ESW-60/90/120 están diseñadas inteligentemente para proporcionar un rendimiento superior en Electro-Slag Welding (ESW) y aplicaciones Arco Sumergido (SAW). De construcción robusta con el fin de proporcionar fiabilidad y consistencia en aplicaciones de recargue de alta producción.

- Componentes conductores fabricados en secciones gruesas para una transmisión de corriente eficiente.
- Rodillos arrastre extra-anchos que sujetan la anchura total de la banda para una alimentación mecánica óptima.
- Diseño de la lanza desmontable que simplifica el cambio de la dirección de soldadura, con un mínimo de paradas.
- Las pastillas de contactos en ambos lados de la banda son sustituibles (no necesita cambiar los componentes de la mordaza), reduciendo los costes de las piezas de desgaste.

El sistema de dirección electromagnética KM-60/90 con ajuste amperaje ± permite un ajuste más rápido de los polos Norte-Sur. Las intensidades del campo magnético se mantienen constantes durante la soldadura debido a la refrigeración por aire.

Ventajas

- **Fácil de Instalar**
  Se monta directamente en los cabezales automáticos de las series NA y MAXsa.
- **Cambio rápido de la Dirección de Soldadura**
  El cuerpo inferior de la lanza se separa de la unidad de accionamiento permitiendo una inversión rápida de la dirección de soldadura.
- **Refrigerada por agua**
  El bloque de contacto eléctrico de la parte fija se enfría, para alargar la vida del consumible.
- **Distribución Corriente de Soldadura**
  Contacto múltiple con tornillos de tensión ajustables para asegurar buen contacto eléctrico a través del ancho de la banda.
- **Refrigerada por aire**
  Carcasa de la bobina refrigerada por aire para prevenir el calentamiento excesivo de los electroimanes reduciendo caidas en la fuerza magnética.
- **Ajuste Polo Norte-Sur**
  Intensidad de campos magnéticos en cada sonda varían de forma individual, control de corriente (+) a (–) permiten invertir el campo de los polos.
- **Displays Digitales de Corriente**

Especificaciones Técnicas para Bandas de Antorcha ESW-60 W, ESW-90 W, ESW-120 W

Producto	Referencia [1]	Ancho Bandas (mm)	Ancho Rodillos Arrastre (mm)	Dimensiones [1] Al x An x L (mm)	Corriente Máx.	Peso[1] (kg)
ESW-60 W	K10621-60H	30 – 60	60	350 × 220 × 245	1900	13.5
ESW-90 W	K10622-90H	30 – 60 – 90	90	400 × 230 × 245	3400	16.5
ESW-120 W	K10623-120H	60 – 90 – 120	120	465 × 260 × 245	4400	19.5

[1] Sólo conjunto bandas de lanza (menos motor alimentación). El motor de alimentación debe pedirse aparte.

Especificaciones Técnicas para Kit de Dirección magnética KM-60 y KM-90

Producto	Referencia [1]	Corriente (A)	Voltaje	Dimensiones [2] Al x An x L (mm)	Volt Entrada (VCA)	Presión Aire.	Peso[1] (kg)
KM-60	K10631-K60	-6 / +6	12	568 × 510 × 299	115/50-60	2	29.0
	K10633-K60				230/50-60		
KM-90	K10632-K90	-10/ +10	24		115/50-60		34.5
	K10634-K90				220/50-60		

[1] El kit incluye controlador dirección, dos cables electrómagnéticos con cables Xm y abrazaderas.

[2] Sólo dimensiones para controlador dirección.

BANDA PARA SOLDADURA ACERO INOXIDABLE

Designación Metrode	Clasificación	Composición Química Típica								
		Acero inoxidable Austeno-Ferritico Cr-Ni								
	ASME II C SFA 5.9	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 308L	EQ308L	0.01	1.7	0.4	20	10				
Metrode EQ 308L-OA	(EQ308L)	0.01	1.7	0.4	21	11				
Metrode EQ 309L	EQ309L	0.015	1.7	0.5	23.5	13				
		Acero inoxidable Austeno-Ferritico Cr-Ni-Mo								
	ASME II C SFA 5.9	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 316L	EQ316L	0.01	1.4	0.5	18.5	12.8	2.6			
Metrode EQ 316L-OA	(EQ309LMo)	0.01	1.8	0.2	20.5	13.5	2.9			
		Acero inoxidable Austeno-Ferritico Cr-Ni-Nb								
	ASME II C SFA 5.9	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 347	EQ347	0.035	1.5	0.4	19.5	9.7		0.6		
Metrode EQ 347-OA	(EQ347)	0.02	1.75	0.3	20.6	11		0.6		
Metrode EQ 347-OA HS	(EQ309LNb)	0.02	1.8	0.2	24	13		0.65		

BANDA PARA SOLDADURA BASE NIQUEL

Designación Metrode	Clasificación	Composición Química Típica								
		Completamente austenítico Fe-Cr-Mo-Cu								
	ASME II C SFA 5.14	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 82.50	EQNiFeCr-1	0.02	0.5	0.3	22	Bal	3		2	30
		Completamente austenítico Cr-Mo-Nb								
	ASME II C SFA 5.14	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 62.50	EQNiCrMo-3	0.015	0.02	0.05	22	Bal	9	3.5		<1
		Completamente austenítico Cr-Nb								
	ASME II C SFA 5.14	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 20.70Nb	EQNiCr-3	0.015	3	0.15	20	Bal		2.5		

* Otras calidades disponibles bajo pedido

METRODE ES100

Metrode ES100 es un flux neutro diseñado para cladding de acero inoxidable de alta velocidad de 30 cm/min a 40 cm/min.

Este flux se utilliza típicamente para dos capas de revestimiento de AISI 308L o AISI 316L. Para el cladding de AISI 347, una sola capa puede ser la solución gracias a la banda sobrealeada de Metrode EQ347-OA-HS. Este flux proporciona soldaduras de acero inoxidable exentas de oxidación.

METRODE ES200

Metrode ES200 es un flux neutro diseñado para el cladding de aleaciones base Niquel 625, 825 ó NiCr3.

Muestra una excelente eliminación de escoria, soldadura brillante y se puede soldar de 25 cm/min hasta 35 cm/min.

METRODE ES102

Metrode ES102 es un flux neutro diseñado para el cladding de acero inoxidable con una velocidad de 16 cm/min a 25 cm/min.

Este flux se utiliza en combinación con bandas sobre - aleadas para recargue AISI 308L, AISI 316L ó AISI 347 en una sola capa. La soldadura es extremadamente homogénea. Se puede considerar que la homogeneidad se obtiene a menos de 0.5 mm por encima de la linea de fusión.

Fiabilidad y consistencia para aplicaciones muy exigentes

PISTOLAS Y ANTORCHAS

- Construidas para Comodidad del Soldador
- Diseño Robusto
- Consistente y Elevado Rendimiento del Arco

LINC TORCH™

Lincoln Electric le ofrece con la nueva gama LINC TORCH una completa colección de antorchas de soldadura TIG. No importa cual sea su aplicación, tenemos la antorcha adecuada para su trabajo de soldadura. Esta gama europea de antorchas se suministra con diferentes cabezales en versiones de agua y gas. La diferenciación de los cabezales de soldadura permite una fácil selección de la antorcha correcta; pequeña y ligera de peso para chapa fina o zonas de difícil acceso, los cabezales de las antorchas han sido diseñados para el 90% de las aplicaciones. Nuestras diferentes boquillas de cerámica permiten la soldadura en ranuras estrechas o con altos amperajes y caudal de gas. Todas nuestras antorchas pueden ir equipadas con portapinza gas lens.
El portapinza gas lens proporciona un caudal de gas laminar dando una mejor protección en el baño de la soldadura. El uso del portapinza gas lens permite una reducción del caudal de gas, proporcionando un ahorro total.

Las antorchas Linc Torch están diseñadas pensando en el soldador, la empuñadura ergonómica y la rótula giratoria "ball joint" al final del cuerpo de la pistola junto con el cable flexible aseguran una fácil manipulación de la misma.

Empuñadura ergonómica

Características

- Gama completa para todas sus aplicaciones de soldadura.
- Construída siguiendo la línea de Lincoln robustez y calidad.
- Empuñadura ergonómica para una soldadura cómoda.
- Rótula giratoria flexible para una soldadura cómoda.
- Conjunto de cables robusto y flexible.
- Partes fungibles siguiendo la normativa estándar.
- CE IEC60974-1 y EN50078

Empuñadura con palanca

LT 17 G Refrigeradas por gas

LT 17 G - Cabezal antorcha estándar

Empuñadura ergonómica

Producto	Referencia	Amps
LT 17 G 4 mtr Ergo	K10513-17-4	140 A DC 100 A CA @ 35%
LT 17 G 8 mtr Ergo	K10513-17-8	
LT 17 G 4 mtr Palanca	K10513-17-4F	
LT 17 G 8 mtr Palanca	K10513-17-8F	
Kit accesorios 1.6-2.4mm	KP10516-11	

LT 9 G Refrigeradas por gas

LT 9 G - Cabezal antorcha pequeño

Empuñadura ergonómica

Producto	Referencia	Amps
LT 9 G 4 mtr Ergo	K10513-9-4	110 A DC 80 A CA @ 35%
LT 9 G 8 mtr Ergo	K10513-9-8	
LT 9 G 4 mtr Palanca	K10513-9-4F	
LT 9 G 8 mtr Palanca	K10513-9-8F	
Kit accesorios 1.0-1.6mm	KP10516-9	

LT 17 GV Refrigeradas por gas

LT 17 GV - Cabezal antorcha estándar

Producto	Referencia	Amps
LT 17 GV 4 mtr 10-25 conn.	K10513-17-4VS	140 A DC 100 A CA @ 35%
LT 17 GV 8 mtr 10-25 conn.	K10513-17-8VS	
LT 17 GV 4 mtr 35-50 conn.	K10513-17-4V	
LT 17 GV 8 mtr 35-50 conn.	K10513-17-8V	
Kit accesorios 1.6-2.4mm (LT20)	KP10516-11	

LT 26 G Refrigeradas por gas

LT 26 G - Cabezal antorcha estándar

Empuñadura ergonómica

Producto	Referencia	Amps
LT 26 G 4 mtr Ergo.	K10513-26-4	180A DC 130 A CA @ 35%
LT 26 G 8 mtr Ergo.	K10513-26-8	
LT 26 G 4 mtr Palanca	K10513-26-4F	
LT 26 G 8 mtr Palanca	K10513-26-8F	
Kit accesorios 2.4-3.2mm	KP10516-12	

LT 18 SC Refrigeradas por agua

¡NUEVO!

LT 18 SC

Producto	Referencia	Amps
LT 18 SC 4 mtr Ergo	K10513-18SC-4	400A DC 280A CA @ 100%
LT 18 SC 8 mtr Ergo	K10513-18SC-8	

Antorchas con cabezal flexible

Tipo LT 9	Referencia
LT 9 G Flex 4 mtr Ergo	K10513-9-4X
LT 9 G Flex 8 mtr Ergo	K10513-9-8X
LT 9 G Flex 4 mtr Palanca	K10513-9-4FX
LT 9 G Flex 8 mtr Palanca	K10513-9-8FX

Tipo LT 17	Referencia
LT 17 G Flex 4 mtr Ergo	K10513-17-4X
LT 17 G Flex 8 mtr Ergo	K10513-17-8X
LT 17 G Flex 4 mtr Palanca	K10513-17-4FX
LT 17 G Flex 8 mtr Palanca	K10513-17-8FX

Tipo LT 26	Referencia
LT 26 G Flex 4 mtr Ergo	K10513-26-4X
LT 26 G Flex 8 mtr Ergo	K10513-26-8X
LT 26 G Flex 4 mtr Palanca	K10513-26-4FX
LT 26 G Flex 8 mtr Palanca	K10513-26-8FX

LT 20 W Refrigeradas por agua

LT 20 W - Cabezal antorcha pequeño

Empuñadura ergonómica

Producto	Referencia	Amps
LT 20 W 4 mtr Ergo	K10513-20-4	220A DC 160A CA @ 100%
LT 20 W 8 mtr Ergo	K10513-20-8	
LT 20 W 4 mtr Palanca	K10513-20-4F	
LT 20 W 8 mtr Palanca	K10513-20-8F	
Kit accesorios 1.6-2.4mm	KP10516-10	

LT 18 W Refrigeradas por agua

LT 18 W - Cabezal antorcha estándar

Empuñadura ergonómica

Producto	Referencia	Amps
LT 18 W 4 mtr Ergo	K10513-18-4	320A DC 230A CA @ 100%
LT 18 W 8 mtr Ergo	K10513-18-8	
LT 18 W 4 mtr Palanca	K10513-18-4F	
LT 18 W 8 mtr Palanca	K10513-18-8F	
Kit accesorios 1.6-2.4mm	KP10516-11	

Electrodos Tungsteno Sin Radiación

Una completa gama de electrodos sin radiación como alternativa a los toriados, ofreciendo unas características superiores en soldadura y evitando problemas con radioactividad.

- Larga duración
- Diámetro pequeño con la misma corriente de soldadura
- Menos amolado
- Inicio rápido
- Mejor estabilidad de arco

REFERENCIA nº: L = 150mm	REFERENCIA nº: L = 175mm	Diámetro (mm)	Pack
2124905	2124058	1.0	10
2124916	2124069	1.6	10
2124927	2124074	2.0	10
2124938	2124080	2.4	10
2124949	2124091	3.2	10
2124960	2124102	4.0	5
2124971	2124113	4.8	5
2124410	2124300	1.0	10
2124421	2124311	1.6	10
2124432	2124322	2.0	10
2124443	2124333	2.4	10
2124454	2124344	3.2	10
2124465	2124355	4.0	5
2124476	2124366	4.8	5
2124806	2105479	1.0	10
2124817	2105396	1.6	10
2124828	2105417	2.0	10
2124839	2105414	2.4	10
2124850	2105419	3.2	10
2124861	2105480	4.0	5
2124872	2105481	4.8	5
2124707	2104797	1.0	10
2124718	2103864	1.6	10
2124729	2103868	2.0	10
2124740	2103865	2.4	10
2124751	2103866	3.2	10
2124762	2103867	4.0	5
2124773	2103869	4.8	5
2124608	2124509	1.0	10
2124619	2124520	1.6	10
2124630	2124531	2.0	10
2124641	2124542	2.4	10
2124652	2124553	3.2	10
2124663	2124564	4.0	5
2124674	2124575	4.8	5

TIPO	COLOR	APLICACIÓN
WP – Puro	Verde	Niquel, Bronce, Aleaciones Niquel, Aluminio, Aleaciones Aluminio, Magnesio, Aleaciones Magnesio
WR2 – Mezcla de óxidos	Turquesa	Aplicaciones de Aluminio, Acero, Acero Inoxidable, Cobre y Latón
WLa15 – Lantano	Oro	Aluminio, Aleaciones Aluminio, Acero Inoxidable, Cobre, Bronce, Titanio
WCe20 – Ceriado	Gris	Acero al Carbono, Acero, Acero Inoxidable, Bronce, Cobre, Titanio
WZr8 – Zirconio	Blanco	Aleaciones Aluminio, Aleaciones Magnesio

LINC GUN™

Lincoln Electric le ofrece con la nueva gama LINC GUN una completa colección de pistolas de soldadura. No importa cual sea su aplicación, tenemos la pistola adecuada para su trabajo de soldadura. Esta gama europea de pistolas se suministra en versiones de agua y gas en sus diferentes variedades de longitudes para atender a todas sus necesidades. Estas pistolas se entregan de serie con una empuñadura ergonómica, muelles en ambos extremos del cable, pins flotantes y una"rótula giratoria" que se encuentra al final de la empuñadura. Todos estos productos están fabricados siguiendo la normativa Europea y manteniendo la alta calidad estándar de Lincoln.

Empuñadura ergonómica

Pins flotantes

Empuñadura ergonómica

2 Muelles

Características

- Gama completa para todas sus aplicaciones de soldadura.
- Producto construído siguiendo la línea de Lincoln robustez y calidad
- Fungibles de gran tamaño en cobre cromo circonio en series LGP
- Empuñadura manual ergonómica para una soldadura cómoda
- Rótula giratoria flexible, para una soldadura cómoda en cualquier posición
- Dos muelles metálicos que proporcionan al cable una excelente protección.
- Pins flotantes de serie que proporcionan una conexión fiable
- Conjunto cable soldadura manguera resistente al calor, ideal para trabajar en ambientes agresivos.
- Partes fungibles siguiendo la normativa estándar CE IEC 60974-7 y EN50078

Pistolas Estándar

LGS 150 G

LGS 150 G

LGS 150 G

LGS 150 G 3M **K10429-15-3M**
LGS 150 G 4M **K10429-15-4M**
LGS 150 G 5M **K10429-15-5M**

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10 min 40C°)		Rango hilo (mm)	Conexión
			Gas Mezcla (M21)	100% CO_2		
LGS 150 G	Gas	min. 8 l/min	150A	180A	0.6-1.0	

	∅	Arco Corto STT®	Arco Spray
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO_2)	0.8	●	●
	1.0	●	
	1.2		
Acero Inoxidable (98%Ar/2%CO_2)	0.8	●	
	1.0	○	
	1.2		

VALORACIÓN: ● Excelente ○ Bueno

LGS 250 G

LGS 250 G

LGS 250 G

LGS 250 G 3M **K10429-25-3M**
LGS 250 G 4M **K10429-25-4M**
LGS 250 G 5M **K10429-25-5M**

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10min 40C°)		Rango hilo (mm)	Conexión
			Gas Mezcla (M21)	100% CO_2		
LGS 250 G	Gas	min. 10 l/min	200A	230A	0.8-1.2	

	∅	Arco Corto STT®	Arco Spray
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO_2)	0.8	●	●
	1.0	●	
	1.2	●	
Acero Inoxidable (98%Ar/2%CO_2)	0.8	●	
	1.0	●	
	1.2	●	

VALORACIÓN: ● Excelente ○ Bueno

¡NUEVO!

LGS 240 G

LGS 240 G

LGS 240 G 3M **K10429-24-3M**
LGS 240 G 4M **K10429-24-4M**
LGS 240 G 5M **K10429-24-5M**

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 100% (10 min 40C°)		Diámetro (mm)	Conexión
			Gas Mezcla (M21)	100% CO_2		
LGS 240 G	Gas	min. 12 l/min	220A	250A	0.8-1.2	

	∅	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO_2)	0.8	●	●	●
	1.0	●		
	1.2	●		
Acero Inoxidable (98%Ar/2%CO_2)	0.8	●	○	○
	1.0	●		
	1.2	●		

VALORACIÓN: ● Excelente ○ Bueno

LGS 360 G

LGS 360 G

LGS 360 G 3M **K10429-36-3M**
LGS 360 G 4M **K10429-36-4M**
LGS 360 G 5M **K10429-36-5M**

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10min 40C°)		Rango Hilo (mm)	Conexión
			Gas Mezcla (M21)	100% CO_2		
LGS 360 G	Gas	min. 12 l/min	300A	330A	0.8-1.6	

	∅	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO_2)	0.8	●	●	●
	1.0	●	●	●
	1.2	●	○	●
Hilo Tubular (80%Ar/20%CO_2)	1.2	●	●	●
	1.4		○	
	1.6			
Acero Inoxidable (98%Ar/2%CO_2)	0.8	●	●	●
	1.0	●	●	●
	1.2	●	○	○
Aluminio (100% Ar)	1.0		○	○
	1.2			○
	1.6			

VALORACIÓN: ● Excelente ○ Bueno

LGS 505W

LGS 505 W

LGS 505W 3M **K10429-505-3M**
LGS 505W 4M **K10429-505-4M**
LGS 505W 5M **K10429-505-5M**

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 100% (10 min 40C°)		Rango Hilo (mm)	Conexión
			Gas Mezcla (M21)	100% CO_2		
LGS 505 W	Agua	min. 15 l/min	450A	500A	0.8-2.4	

	∅	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO_2)	0.8	●	●	●
	1.0	●	●	●
	1.2	●	●	●
Hilo Tubular (80%Ar/20%CO_2)	1.2	●	●	●
	1.4		●	
	1.6		●	
Acero Inoxidable (98%Ar/2%CO_2)	0.8	●	●	●
	1.0	●	●	●
	1.2	●	●	●
Aluminio (100% Ar)	1.0		○	○
	1.2		●	●
	1.6		●	●

VALORACIÓN: ● Excelente ○ Bueno

LGP 250 G / LG 250 G FX

LGP 250 G

LGP 250 G 3M **K10413-25PHD-3M**
LGP 250 G 4M **K10413-25PHD-4M**
LGP 250 G 5M **K10413-25PHD-5M**

LG 250 G CUELLO FLEXIBLE

LG 250 G FX 3M **K10413-25FX-3M**
LG 250 G FX 4M **K10413-25FX-4M**
LG 250 G FX 5M **K10413-25FX-5M**

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10 min 40C°)		Rango Hilo (mm)	Conexión
			Gas Mezcla (M21)	100% CO_2		
LGP 250 G	Gas	min. 10 l/min	200A	230A	0.8-1.2	
LG 250 G FX						

	∅	Arco Corto STT®	Arco Spray
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO_2)	0.8	●	●
	1.0	●	
	1.2	●	
Acero Inoxidable (98%Ar/2%CO_2)	0.8	●	
	1.0	●	
	1.2	●	

VALORACIÓN: ● Excelente ○ Bueno

LGP 360 G

LGP 360 G

LGP 360 G 3M **K10413-36PHD-3M**
LGP 360 G 4M **K10413-36PHD-4M**
LGP 360 G 5M **K10413-36PHD-5M**

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10min 40C°)		Rango hilo (mm)	Conexión
			Gas Mezcla (M21)	100% CO_2		
LGP 360 G	Gas	min. 12 l/min	300A	330A	0.8-1.2	

	∅	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO_2)	0.8	●	●	●
	1.0	●	●	●
	1.2	●	○	●
Hilo Tubular (80%Ar/20%CO_2)	1.2	●	●	●
	1.4		○	
	1.6			
Acero Inoxidable (98%Ar/2%CO_2)	0.8	●	●	●
	1.0	●	●	●
	1.2	●	○	○
Aluminio (100% Ar)	1.0		○	○
	1.2			○
	1.6			

VALORACIÓN: ● Excelente ○ Bueno

LGP 420 G

LGP 420 G

LGP 420 G 3M **K10413-42PHD-3M**
LGP 420 G 4M **K10413-42PHD-4M**
LGP 420 G 5M **K10413-42PHD-5M**

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10min 40C°)		Rango hilo (mm)	Conexión
			Gas Mezcla (M21)	100% CO_2		
LGP 420 G	Gas	min. 15 l/min	350A	380A	1.0-1.6	

	∅	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO_2)	0.8	●	●	●
	1.0	●	●	●
	1.2	●	●	●
Hilo Tubular (80%Ar/20%CO_2)	1.2	●	●	●
	1.4		●	●
	1.6		●	
Acero Inoxidable (98%Ar/2%CO_2)	0.8	●	●	●
	1.0	●	●	●
	1.2	●	●	●
Aluminio (100% Ar)	1.0		○	○
	1.2		●	●
	1.6		●	●

VALORACIÓN: ● Excelente ○ Bueno

LGP 550W

LGP 550 W

LGP 550 W 3M **K10413-55PHD-3M**
LGP 550 W 4M **K10413-55PHD-4M**
LGP 550 W 5M **K10413-55PHD-5M**

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 100% (10 min 40C°)		Rango hilo (mm)	Conexión
			Gas Mezcla (M21)	100% CO_2		
LGP 550 W	Agua	min. 15 l/min	500A	550A	0.8-2.4	

	∅	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO_2)	0.8	●	●	●
	1.0	●	●	●
	1.2	●	●	●
Hilo Tubular (80%Ar/20%CO_2)	1.2	●	●	●
	1.4		●	
	1.6		●	
Acero Inoxidable (98%Ar/2%CO_2)	0.8	●	●	●
	1.0	●	●	●
	1.2	●	●	●
Aluminio (100% Ar)	1.0		○	○
	1.2		●	●
	1.6		●	●

VALORACIÓN: ● Excelente ○ Bueno

LGP S2F ALU

LGP S2F ALU

LGP S2F ALU **K10413-ALUPHD-4M**

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 100% (10 min 40C°)		Conexión
			Gas Mezcla (M21)	100% CO_2	
LGP S2F ALU	Agua	min. 15 l/min	500A	550A	

	∅	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
Aluminio (100% Ar)	1.0		○	○
	1.2		●	●
	1.6		●	●

VALORACIÓN: ● Excelente ○ Bueno

Pistolas de Extracción de Humos

La soldadura al arco es un trabajo seguro cuando las medidas para proteger al soldador son suficientes. El funcionamiento del equipo de control de humos se ve afectado por varios factores, incluyendo el uso adecuado y posicionamiento del equipo, mantenimiento, procedimiento de soldadura y aplicación.
Lincoln Electric ofrece una línea completa de Pistolas MIG con control de humos.

LG 150 G-E

LG150G 3M **K10413-15E-3M**
LG150G 4M **K10413-15E-4M**
LG150G 5M **K10413-15E-5M**

LG 360 G-E

LG360G 3M **K10413-36E-3M**
LG360G 4M **K10413-36E-4M**
LG360G 5M **K10413-36E-5M**

LG 250 G-E

LG250G 3M **K10413-25E-3M**
LG250G 4M **K10413-25E-4M**
LG250G 5M **K10413-25E-5M**

LG 505 W-E

LG505W 3M **K10413-505E-3M**
LG505W 4M **K10413-505E-4M**
LG505W 5M **K10413-505E-5M**

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10 min 40C°)		Rango hilo (mm)	Conexión
			Gas Mezcla (M21)	100% CO_2		
LG 150 G-E	Gas	min. 8 l/min	150A	180A	0.6-1.0	
LG 250 G-E		min. 10 l/min	200A	230A	0.8-1.2	
LG 360 G-E		min. 12 l/min	300A	330A	1.0-1.6	
LG 505 W-E	Agua	min. 14 l/min	450A*	500A*		

* - Factor Marcha @ 100%

Antorchas de Plasma

Antorchas de Plasma

LC25

Antorcha MANUAL LC25 3M

PTH-C25A-SL-3MR

Antorcha	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10 min 40C°)	Espesor (mm)
LC25 (Manual)	Gas	min. 96 l/min @ 5.0 bar	25A	10 mm (acero suave) 12 mm (máx. separación)

LC65 (manual) / 65 M (automática)

ANTORCHA MANUAL LC65 7.5M

PTH-061A-CX-7M5A

ANTORCHA MANUAL LC65 15M

PTH-061A-CX-15MA

ANTORCHA AUTOMÁTICA LC65 7.5M

PTM-061A-CX-7M5A

ANTORCHA AUTOMÁTICA LC65 15M

PTM-061A-CX-15MA

Antorcha	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10 min 40C°)	Espesor (mm)
LC 65 (Manual)	Gas	min. 130 l/min @5.0 bar @ 5.0 bar	60A	25 mm (acero suave) 30 mm (máx. separación)
LC 65M (Automática)				

LC105 (manual) / 105 M (automática)

ANTORCHA MANUAL LC105 7.5M
PTH-101A-CX-7M5A

ANTORCHA MANUAL LC105 15M
PTH-101A-CX-15MA

ANTORCHA AUTOMÁTICA LC105 7.5M
PTM-101A-CX-7M5A

ANTORCHA AUTOMÁTICA LC105 15M
PTM-101A-CX-15MA

Antorcha	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha@ 100% (10 min 40C°)	Espesor (mm)
LC 105 (Manual)	Gas	min. 280 l/min @ 5.5 bar	100A	40 mm (acero suave) 45 mm (separación)
LC 105M (Automática)				

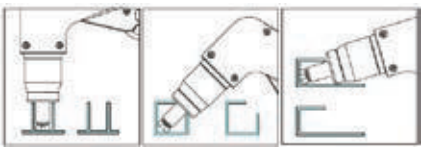
CORTE CIRCULAR LC25/65/105

CORTE CIRCULAR LC25/65/105
W0300699A

Consumibles Plasma

Consumibles Extendidos para Plasma LC65/105

Electrodos especiales, boquillas y casquillos diseñados para cortar en lugares estrechos con antorchas de plasma LC65 y LC105.



LC65

Copa Larga Protección	**W03X0893-21A**
Tobera Larga 40A	**W03X0893-40A**
Tobera Larga 60A	**W03X0893-54A**
Electrodo Largo	**W03X0893-53A**

LC105

Copa Larga Protección	**W03X0893-74A**
Tobera Larga 40A	**W03X0893-58A**
Tobera Larga 60A	**W03X0893-59A**
Tobera Larga 80A	**W03X0893-72A**
Tobera Larga 100A	**W03X0893-73A**
Electrodo Largo	**W03X0893-57A**

Filtro LAF1250

Filtro sub-micron para aire comprimido. Diseñado para eliminar humedad, aceites y partículas de aerosoles de los compresores de aire, propocionando aire limpio y seco libre de aceites.

- Corte de mejor calidad.
- Consumibles de larga duración
- Incrementa la vida de la antorcha
- Compatible con cualquier equipo de plasma y antorcha
- Filtro fácilmente reemplazable
- Útil para diferentes aplicaciones (pintura en spray, herramientas neumáticas, ...)

Descripción	VALOR
Grado de filtración:	0.25 microns (0 : 01 µinch)
Máxima presión de funcionamiento:	8.5 bar (125 PSI)
Máximo caudal de gas @ 80%:	1250 l / min (2700 SCFH)
Temperatura funcionamiento:	-10 +60° C (15-140° F)
Tamaños consumibles:	1/4gas (18 NPT)
Dimensiones:	Ø132 x 200 mm (Ø 5.2 «x 7").
Peso:	1.58 kg

FILTRO DE AIRE LAF1250
W88X1456A

Filtro
W8800117R

PRENDAS DE SOLDADURA

Lincoln Electric ofrece prendas de protección personal que incluyen pantallas de soldadura, guantes y chaquetas. Ya sea soldador profesional u ocasional tenemos la prenda de soldadura para su seguridad.

GUANTES PARA SOLDADURA MIG

Fabricados con piel y resistentes al calor y a la llama. Kevlar® prolonga su duración.
Conforme a la normativa estándar EN12477.

Talla: Única
Referencia: **2105730**

Talla de Mano para Guantes

Talla	Talla mano	Medida
S	$7_{1/2}$	190
M	$8_{1/2}$	216
L	9	229
XL	$9_{1/2}$	241

GUANTES TRADICIONALES PARA ELECTRODO/MIG

Estos guantes de uso general se fabrican con piel resistentes a las proyecciones y al calor para todo tipo de soldaduras. En el interior, tienen un forro suave absorvente 100% algodón, para una mayor comodidad y resistente al calor. Hilo de Kevlar con costuras para mayor durabilidad
Conforme a la normativa estándar EN12477.
Talla: Única
Referencia: **K2979-ALL-CE**

GUANTES DE PIEL SUPERIOR PARA ELECTRODO/MIG

La textura del cuero y la piel de los lados ofrecen comodidad y un rendimiento superior. Un interior forrado y la palma acolchada maximizan el confort. El sistema de revestimiento doble maximiza la vida en las zonas de mayor desgaste. Hilo de Kevlar® ofrece resistencia al calor y resistencia de la costura adicional. La cobertura del antebrazo amplia la protección de las proyecciones.
Conforme a la normativa estándar EN12477.
Talla: M, L, XL
Referencia: **K2980-M-CE**, **K2980-L-CE**, **K2980-XL-CE**

GUANTES DE PIEL PARA TIG

Nuestra piel flexible, proporciona el sistema más adecuado, sensación agradable y fabricación duradera para las demandas precisas en soldadura TIG. Las características del diseño le permiten una larga duración.
Conforme a la normativa estándar EN12477.
Talla: M, L, XL
Referencia: **K2981-M-CE**, **K2981-L-CE**, **K2981-XL-CE**

GUANTES CUERO COMPLETOS STEELWORKER®

Para fabricación o soldadura ligera. Piel flor vacuna permite un excelente ajuste y destreza mientras que la piel de cabra permite la transpiración del guante. La palma está acolchada para comodidad y el cierre de la muñeca con goma suave asegura un ajuste cómodo y seguro.
Conforme a la normativa estándar EN388.

Talla: S, M, L, XL,
Referencia: **K2977-S-CE**, **K2977-M-CE**, **K2977-L-CE**, **K2977-XL-CE**

CHAQUETA MANGA DE PIEL SHADOW™ GRAIN

Elija el modelo de piel en mangas y cuerpo de algodón 100% para su comodidad. El collar flip up ajustable para protección extra. La parte frontal está asegurada por cierres con solapa adicional para el cierre completo. Bolsillos horizontales con cierre de seguridad para guardar objetos personales.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Información Pedido			
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K2987-M-CE	113	79	76
K2987-L-CE	123	81	81
K2987-XL-CE	133	84	86
K2987-2XL-CE	144	86	91
K2987-3XL-CE	154	89	96

CHAQUETA PIEL HEAVY DUTY

Nuestra chaqueta heavy duty de piel en la parte frontal y cuero en las mangas proporciona una protección superior en la soldadura con electrodo. Como una medida adicional contra proyecciones, el collar flip up está asegurado con ganchos mientras que la chaqueta cuenta con una tapa forrada y garantizada por una serie de broches. Un bolsillo interior protege los objetos personales.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Información Pedido			
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K2989-M-CE	113	79	76
K2989-L-CE	123	81	81
K2989-XL-CE	133	84	86
K2989-2XL-CE	144	86	91
K2989-3XL-CE	154	89	96

CHAQUETA MANGA PIEL CORTE TRADICIONAL

Mangas de piel que resisten salpicaduras y añaden durabilidad, mientras que 255g 100% material con retardo a la llama en la parte frontal y espalda mantienen buena temperatura en el soldador. Esta chaqueta básica cuenta con un bolsillo interior y mangas con elásticos ajustables.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Información Pedido			
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K3106-M-CE	113	79	76
K3106-L-CE	123	81	81
K3106-XL-CE	133	84	86
K3106-2XL-CE	144	86	91
K3106-3XL-CE	154	89	96

CHAQUETA TRADICIONAL PAÑO

Las chaquetas de soldadura son 100% ignífugas y ofrecen protección en aplicaciones ligeras en soldadura. Bolsillo interior izquierdo para protección objetos personales.
Lavar a máquina.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Información Pedido			
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K2985-M-CE	113	79	76
K2985-L-CE	123	81	81
K2985-XL-CE	133	84	86
K2985-2XL-CE	144	86	91
K2985-3XL-CE	154	89	96

BATA SOLDADURA FR

Batas protección soldadura para instructores, supervisores y soldadores ocasionales. Color negro y largo hasta la rodilla. 255g. 100% algodón, material ignífugo para protección en soldadura ligera. Dos bolsillos para tizas, boligrafos u otros elementos.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Información Pedido			
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K3112-M-CE	113	79	114
K3112-L-CE	123	81	114
K3112-XL-CE	133	84	114

CAMISA NEGRA FR

Camisa de color negro, ligera, transpirable, 255g. 100% retardo a la llama. Esta camisa dispone de dos bolsillos en la parte frontal con solapa y ranura portalápices. Las camisas son retardantes a la llama y ofrecen protección adicional para la soldadura ligera.

Información Pedido			
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K3113-M-CE	102-107	79	81
K3113-L-CE	112-117	81	84
K3113-XL-CE	122-127	84	86
K3113-2XL-CE	132-137	86	89
K3113-3XL-CE	142-147	89	91

DELANTAL DE CUERO

Añadir a su chaqueta de soldadura cuando se quiere una protección adicional o utilizar sobre la ropa en soldadura ligera.El delantal de piel ofrece un sistema de arnés ajustable. Los delantales de soldadura son de piel y ofrecen una protección extra.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Talla: Única.
Referencia: **K3110-ALL-CE**

MANGUITOS DE PIEL PARA SOLDADURA

Dos manguitos para protección de proyecciones resistentes al calor. Manguitos negros de 255g. 100% material retardante a la llama, incluyen paneles de cuero dividido en partes de mucho desgaste. Puños elásticos en cada extremo para mantener las mangas en su posición.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Longitud manga: 53 cm
Referencia: **K3111-ALL-CE**

PAÑUELO FR Y GORRO FR

Forro de malla deportivo para rápida evaporación del sudor. Ignífugo, protege la parte superior de la cabeza y se puede usar con la pantalla. Lavar a máquina.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Talla: Única.
Referencia: **K2993-ALL-CE**

Ignífugo, protege la parte superior de la cabeza y se puede usar con la pantalla. Lavar a máquina.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Talla: Única
Referencia: **K2994-ALL-CE**

PANTALONES CUERO HEAVY DUTY & PANTALONES FR

KP10571

KP10570

Información Pedido	
Referencia / Talla	Longitudt (cm)
KP10571-M	133
KP10571-L	138
KP10571-XL	144
KP10571-2XL	144
KP10571-3XL	148

Pantalones de cuero heavy duty
Fabricado con piel vacuna, metal aislado con broches y correas FR de algodón.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Información Pedido	
Referencia/Talla	Longitud (cm)
KP10570-M	113
KP10570-L	116
KP10570-XL	118
KP10570-2XL	123
KP10570-3XL	126

Pantalones FR
Prácticos y confortables pantalones de algodón con material de retardo a la llama.
Conforme a la normativa estándar EN11611 .

CE

MONOS DE SOLDADURA

CE

Mono de soldadura confortable 100 % algodón, retardo a la llama. Lavar a máquina.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Información Pedido		
Referencia/ Talla	Medida Pecho(cm)	Altura (cm)
K10515-S	86-84	166-172
K10515-M	95-102	173-178
K10515-L	106-110	179-184
K10515-XL	111-118	185-188
K10515-2XL	119-126	189-192
K10515-3XL	127-134	193-196

PRENDAS DE SOLDADURA READY-PAK®

Todo lo que un estudiante o soldador ocasional puede necesitar.

Obtenga una bolsa resistente a la abrasión compuesta por todo lo que un estudiante o soldador ocasional puede necesitar.
Conforme a la normativa estándar EN11611, EN379, EN388, EN12477.

- Bolsa Industrial Lincoln®
- Pantalla auto-oscurecible VIKING™ Black Serie 1840
- Chaqueta Tradicional FR **(K3105)**
- Guantes Soldadura Tradicional MIG/Electrodo
- Guantes cuero Steelworker®
- Pañuelo FR

Pedido:
Equipo Protección Soldadura READY-PAK®
K3105-M-CE – medium
K3105-L-CE – large
K3105-XL-CE – extra large
K3105-2XL-CE – 2X large

Muestra K3105

- Bolsa Industrial Lincoln®
- Pantalla auto-oscurecible VIKING™ Black Serie 1840
- Mono soldadura FR **(K10515)**
- Guantes Soldadura Tradicional MIG/Electrodo
- Guantes cuero Steelworker®
- Pañuelo FR

CE

Pedido:
Equipo Protección Soldadura Confort READY-PAK®
K10516-M-CE – medium
K10516-L-CE – large
K10516-XL-CE – extra large
K10516-2XL-CE – 2X large

PANTALLAS

- Control variable para oscurecimiento y sensibilidad
- Ligera

Pantallas Auto-oscurecibles Linc Screen II

Linc Screen II
K2953-1-CE

Viking - Series 1840

1840 Black
K3023-1-CE

Tribal™
K3024-1-CE

Cruzin Sticks™
K3025-1-CE

Viking - Series 2450

2450 Black
K3028-1-CE

Heavy Metal™
K3029-1-CE

Hemisfear™
K3030-1-CE

Viking - Series 2450

Graveyard Shift™
K3099-1-CE

Street Rod™
K3035-1-CE

Viking - Series 3350

Black
K3034-1-CE

Tribal™
K3074-1-CE

Terracuda™
K3039-1-CE

Motorhead™
K3100-1-CE

Mojo™
K3101-1-CE

Pantallas Auto-oscurecibles Linc Screen II

¡NUEVO!

Linc Screen II es la nueva pantalla auto-oscurecible para aplicaciones ligeras

Procesos

- GMAW
- GTAW > 10A
- MMAW
- SMAW
- FCAW
- Plasma
- Corte por plasma

Area Visión LCD	**97 x 44 (3.82 x 1.73 in)**
Tamaño cartucho	110 x 90mm (4.33 x 3.54in)
Protección UV/IR	Hasta DIN 16 todo el tiempo
Sensores de arco	2
Oscurecimiento ligero	DIN 4
Oscurecimientos variables	DIN 9 a 13
Control Oscurecimiento	Mando externo - para un fácil ajuste
Suministro de Energía	Células solares - No requiere batería
Sin Interruptor on/off	Completamente automática
Tiempo de oscurecimiento	0.0001 seg (1/10,000 seg)
Calificación TIG	10 amps
Temperatura Funcionamiento	23°F ~ 131°F (-5°C ~ 55°C)
Temperatura Almacenaje	-4°F ~ 158°F (-20°C ~ 70°C)
Peso Total	496g (17.5 Oz.)
Normas	CE EN379 EN175 EN166

Referencia	Descripción
K2953-1-CE	Linc Screen II Helmet
KP3323-1-CE	Reemplazo Cover Lens (externas + internas)
KP3324-1-CE	Reemplazo Arnés
KP3324-1-SB	Banda suave (2pcs)

Viking – Serie 1840

Ligera, confortable y vienen de serie con numerosas funciones

Si prefiere un control externo para oscurecimiento, seleccione una pantalla de la Serie 1840 con cassette tamaño DINS.

Características

- casette de 110 x 90 mm
- Control oscurecimiento- Externo 9-13
- Control variable para oscurecimiento y sensibilidad.
- Modo amolado
- Lentes graduadas opcionales
- 2 sensores de arco independientes
- batería solar
- 96 x 47 mm de campo de visión
- Arnés para casco rígido opcional

Black
K3023-1-CE
Ver página 124 para otros modelos

Viking – Serie 2450

Ligera, confortable y viene de serie con numerosas funciones

Seleccione una pantalla de la Serie 2450 para un control de oscurecimiento interno, amplia visión y cassette de tamaño estándar.

Características

- Tamaño cassette (133 x 114 mm)
- Control oscurecimiento de 9-13 con control interno
- Control infinito de oscurecimiento, sensibilidad y retardo
- Modo amolado
- Lentes graduadas opcionales
- 4 sensores de arco
- Batería de litio reemplazable
- 97 x 62 mm de campo de visión
- Arnés para casco rígido opcional

Graveyard Shift™
K3099-1-CE
Ver página 124 para otros modelos

Viking – Serie 3350

Ligera, confortable y viene de serie con numerosas funciones

Seleccione una pantalla de la Serie 3350 para un control de oscurecimiento interno, una amplia visión y un cassette de tamaño estándar.

Características

- Tamaño cassette (133 x 114 mm)
- Control oscurecimiento de 6-13 con control interno
- Control infinito de oscurecimiento, sensibilidad y retardo
- Modo amolado
- Lentes graduadas opcionales
- 4 Sensores de arco
- Batería de litio reemplazable
- 95 x 85 mm de campo de visión
- Arnés para casco rígido opcional

MOTORHEAD™
K3100-1-CE
Ver página 124 para otros modelos

HYDROGUARD™ ESTUFAS

HydroGuard™ Horno portátil Bench

Resistencia Excepcional a la Humedad para una Mejor Calidad de Soldadura

El horno HydroGuard™ protege los electrodos contra la humedad, que es un factor de riesgo importante que origina fisuración y porosidad en los cordones de soldadura.

El modelo Bench puede contener hasta 159 kg de electrodos (hasta 450 mm de long.) permitiendo su utilización simultánea por diferentes operarios.

Características

- Distribuye el calor uniformemente por el interior y dirige la humedad a la ventilación regulable situada en la parte superior de la puerta.
- Regula la temperatura desde 38° - 288°C. La lámpara piloto indica que el modo calor está activado. Caja de control empotrada para mayor protección.
- Estanterias móviles permiten utilizar el horno para las piezas a soldar antes o después del calentamiento.
- Humedad regulable – Regula los niveles de humedad interior a través de un respiradero ajustable en la puerta.
- Un soporte añadido en la parte superior le permite tomar notas, mantener documentación o herramientas.
- Registro de Datos – Registra el tiempo y la temperatura para asegurar el cumplimiento del procedimiento.

Estanterías Móviles - Para pre o post calentamiento de piezas soldadas o bobinas de hilo MIG metálicas..

Humedad regulable - Regula los niveles de humedad interior a través de un respiradero ajustable en la puerta.

Termostato ajustable
- Rango 38-288°C
- Una luz indica cuando la resistencia está encendida,
- controles empotrados

Cofre superior– tomar notas, etc.

Opcional

- **K3148-1** Kit Termómetro – Permite comprobar la temperatura en un rango de 38-260° con una precisión de +/12°C
- **K3166-1** Hydroguard™ Rod Canister Protege y transporta 4,5 kg de electrodos (360 mm Long.) Cierre hermético gracias a su junta de goma.
- **K3167-1** Correa para Hydroguard™ Rod Canister

Kit termómetro

Hydroguard™ Rod Canister

Hydroguard™ Canister Strap

ENTRADA *SALIDA*

1 FASE 50/60 Hz — CC DC

Especificaciones técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Capacidad	Tamaño Horno	Aislante	Rango Temperatura	Resistencia	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso (kg)
HydroGuard™ Bench 350 Horno portátil	K2942-1	115/120/1/50/60	159 kg hasta electrodo 450 mm	Dia. / Profun-didad 457 x 483 mm	5 cm Fibra de vidrio	38-288° C Control termostato con indicador de luz + / - 14° C	Dos elementos-1000 watts total	749 x 572 x 572	41
	K2942-2*	240/480/1/50/60							

* K2942-2 240/480 Volt se entrega sin conector

Hydroguard™ Estufa portátil

Resistencia Excepcional a la Humedad para una Mejor Calidad de Soldadura

Estufa portátil HydroGuard™ de Lincoln Electric le ayuda a proteger sus electrodos contra la humedad, que es un factor importante que origina fisuras y porosidad en los cordones de soldadura. Proteja sus electrodos y elimine la humedad. La calidad de su soldadura depende de Vd.

Proteja sus electrodos y elimine la humedad. La calidad de la soldadura depende de usted.

Características

- Diseño compacto – Fácil de transportar al lugar de trabajo.
- Elevador de varilla – Fácil extracción del electrodo.
- Temperatura preajuste 149° C.
- Lámpara indicador de encendido– De fácil visualización.
- Asa de una sola pieza, extraíble
- Capa de aislamiento
  – Mantiene eficazmente las temperaturas.
- Acabado resistente
- Construcción de acero, robusta.

Opcional

- **K3166-1** Hydroguard™ Rod Canister Protege y transporta 4,5 kg de electrodos (máx. 360 mm de long.) cierre hermético gracias a su junta de goma.
- **K3167-1**

Hydroguard™ Rod Canister

Hydroguard™ Canister Strap

Especificaciones técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Capacidad	Diám. estufa	Asilamiento	Rango Temperatura	Resistencia	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso (kg)
HydroGuard™ Estufa portátil	K2939-1	115/120/1/50/60	4.5 kg Hasta electrodo de 450 mm	Dia. / Profundidad 7.3 x 50 cm	3.8 cm Fibra de vidrio	Preajuste a 149° C Temperatura mantenimiento 120°C a temperatura ambiente min. 0°C	75 Watt de Potencia	518 x 386 x 630	4.8
	K2939-2	230/1/50/60							

ENTRADA 1 FASE 50/60 Hz *SALIDA* CC DC

OTROS ACCESORIOS

GC1 150 / 200 / 300 / 600

GC1 150

GC1 200

GC1 300

GC1 600

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC1-150	**KP10580-1**	150	100	10-16	180	EN60974-13
GC1-200	**KP10580-2**	200	150	16-25	190	
GC1-300	**KP10580-3**	300	250	35-50	205	
GC1-600	**KP10580-4**	600	500	95-120	430	

GC2 250 / 350 / 600

GC2 250

GC2 350

GC2 600

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC2-250	**KP10581-1**	250	200	25-35	215	EN60974-13
GC2-350	**KP10581-2**	300	250	50-70	305	
GC2-600	**KP10581-3**	600	500	95-120	570	

GC3 200 / 300 / 500

GC3 200

GC3 300

GC3 500

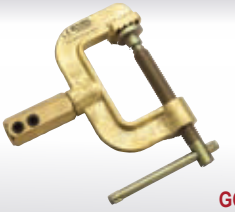
Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC3-200	**KP10582-1**	200	150	25-35	190	EN60974-13
GC3-300	**KP10582-2**	300	250	50-70	350	
GC3-500	**KP10582-3**	500	400	70-95	550	

GC4 600 – GC5 600 / 800 / 600R

GC4 600

GC5 600

GC5 800



GC5 600R

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC4-600	**KP10583-1**	600	500	95-120	865	EN60974-13
GC5-600	**KP10584-1**	600	500	70-95	370	
GC5-800	**KP10584-2**	800	600	95-120	1650	
GC5-600R (giratoria)	**KP10584-3**	600	500	95-120	935	

GC6 600RM

GC6 600RM

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC6-600RM (giratoria y magnética)	**KP10585-1**	600	500	95-120	925	EN60974-13

GC7 400M / 600M

GC7 400M

GC7 600M

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC7-400M (magnética)	**KP10586-1**	400	300	70-95	755	EN60974-13
GC7-600M (magnética)	**KP10586-2**	600	500	95-120	1690	

EH1 300 / 500 – EH2 300 / 500

EH1 300

EH1 500

EH2 300

EH2 500

Pinza Portaelectrodos	Referencia	DC@35%	DC@60%	Electrodo Max.	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
EH1-300	**KP10575-1**	300	200	4-6.3	50-70	470	EN60974-11
EH1-500	**KP10575-2**	500	400	6.3-10	95-120	600	
EH2-300	**KP10576-1**	300	200	4-6.3	50-70	430	
EH2-500	**KP10576-2**	500	400	6.3-10	95-120	580	

EH3 200 / 300 / 400

EH3 200

EH3 300

EH3 400

Pinza Portaelectrodo	Referencia	DC@35%	DC@60%	Electrodo Max.	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
EH3-200	**KP10577-1**	200	150	2.5-4	25-35	335	EN60974-11
EH3-300	**KP10578-1**	300	250	4-6.3	50-70	365	
EH3-400	**KP10578-2**	400	300	5-8	70-95	490	

EH4 300

EH4 300

Pinza Portaelectrodo	Referencia	DC@35%	DC@60%	Electrodo Max.	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
EH4-300	**KP10579-1**	300	250	4-6.3	50-70	495	EN60974-11

Discos de Corte para Metal - A30S-BF

Aplicación: Discos de corte para metal en trabajos fundición, acero y otros fundiciones que tienen dureza moderada.

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unids/ Caja	REFERENCIA
ø115x1x22.23	F41 Plano	A30S-BF	80 m/s	13300	25	KP10950-115-10
ø115x1.6x22.23				13300	25	KP10950-115-16
ø125x1x22.23				12250	25	KP10950-125-10
ø125x1.6x22.23				12250	25	KP10950-125-16
ø180x1.9x22.23				8500	25	KP10950-180-19
ø230x1.9x22.23				6650	25	KP10950-230-19
ø300x2.8x22.23				5100	10	KP10950-300-28
ø300x3x22.23				5100	10	KP10951-300-30
ø350x3.5x22.23				4400	10	KP10951-350-35
ø115x3x22.23	F42 Cóncavo	A30S-BF	80 m/s	13300	25	KP10951-115-30
ø125x3x22.23				12250	25	KP10951-125-30
ø180x3x22.23				8500	25	KP10951-180-30
ø230x3x22.23				6650	25	KP10951-230-30

Características
- Óxido regular de aluminio
- Para aplicaciones en general
- Corte rápido
- Larga duración
- Alto rendimiento en corte

Disco de Corte para Inoxidable - 20A60S-BF

Aplicación: Discos de Corte para trabajos con materiales de acero inoxidable de alta y baja aleación, placas y chapas

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x1x22.23	F41 Plano	20A60S-BF	80 m/s	13300	25	KP10952-115-10
ø115x1.6x22.23				13300	25	KP10952-115-16
ø125x1x22.23				12250	25	KP10952-125-10
ø125x1.6x22.23				12250	25	KP10952-125-16
ø180x1.9x22.23				8500	25	KP10952-180-19
ø230x1.9x22.23				6650	25	KP10952-230-19
ø300x2.8x22.23				5100	10	KP10952-300-28
ø115x3x22.23	F42 Cóncavo	20A60S-BF	80 m/s	13300	25	KP10953-115-30
ø125x3x22.23				12250	25	KP10953-125-30
ø180x3x22.23				8500	25	KP10953-180-30
ø230x3x22.23				6650	25	KP10953-230-30

Características
- Óxido de aluminio
- Corte en frío
- Corte rápido
- Larga duración
- Calidad excelente

Discos de Corte para Aluminio - E54A30R-BF

Aplicación: Discos de Corte para materiales de aluminio y no ferrosos.

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x3x22.23	F41 Plano	E54A30R-BF	80 m/s	13300	25	KP10954-115-30
ø125x3x22.23				12250	25	KP10954-125-30
ø180x3x22.23				8500	25	KP10954-180-30
ø230x3x22.23				6650	25	KP10954-230-30
ø115x3x22.23	F42 Cóncavo	E54A30R-BF	80 m/s	13300	25	KP10955-115-30
ø125x3x22.23				12250	25	KP10955-125-30
ø180x3x22.23				8500	25	KP10955-180-30
ø230x3x22.23				6650	25	KP10955-230-30

Características
- Óxido de aluminio
- Desarrollado especialmente para materiales de aluminio y no ferrosos
- Calidad excelente
- Larga duración

Disco de Amolado para Metal - A24S-BF

Aplicación: Disco de metal utilizado para amolar hierro, acero y fundición de dureza moderada con alto rendimiento de eliminación.

Características
- Óxido de aluminio regular
- Aplicaciones en general
- Fácil utilización
- Alto rendimiento
- Eficiencia

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x6x22.23	F27 Amolado (cóncavo)	A24S-BF	80 m/s	13300	10	**KP10956-115-60**
ø125x6x22.23				12250	10	**KP10956-125-60**
ø180x6x22.23				8500	10	**KP10956-180-60**
ø230x6x22.23				6650	10	**KP10956-230-60**

Disco de Amolado para Inoxidable- 20A24P-BF

Aplicación: Disco de amolar para pulir acero inoxidable

Características
- Óxido de aluminio semi-enfriable
- Diseñado especialmente para acero inoxidable
- Amolar en frío
- Larga duración

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x6x22.23	F27 Amolado (cóncavo)	20A24P-BF	80 m/s	13300	10	**KP10957-115-60**
ø125x6x22.23				12250	10	**KP10957-125-60**
ø180x6x22.23				8500	10	**KP10957-180-60**
ø230x6x22.23				6650	10	**KP10957-230-60**

Discos de Amolado para Aluminio - E54A30S-BF

Aplicación: Disco de aluminio para amolar materiales de aluminio y no ferrosos

Características
- Óxido de aluminio
- Especialmente desarrollado para aluminio
- Larga duración
- Sin obstrucción
- Eficiencia

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x6x22.23	F27 Amolado (cóncavo)	E54A30S-BF	80 m/s	13300	10	**KP10958-115-60**
ø125x6x22.23				12250	10	**KP10958-125-60**
ø180x6x22.23				8500	10	**KP10958-180-60**
ø230x6x22.23				6650	10	**KP10958-230-60**

Discos de Amolado para Aluminio Circonio - ZR ZA24R-BF

Aplicación: Disco de amolar para trabajos de acero fundido, fundición esferoidal y para todas las piezas de acero fundido.

Características
- Óxido aluminio Zirconio
- Especialmente desarrollado para aplicaciones de fundición
- Larga duración
- Amolado rápido
- Rendimiento excelente

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x7x22.23	F27 Amolado (cóncavo)	ZR ZA24R-BF	80 m/s	13300	10	**KP10959-115-70**
ø125x7x22.23				12250	10	**KP10959-125-70**
ø180x7x22.23				8500	10	**KP10959-180-70**
ø230x7x22.23				6650	10	**KP10959-230-70**

Disco de Láminas Circonio

Los discos de láminas tienen un acabado y un amolado con más duración. Estos discos ofrecen un amolado más uniforme que los de fibra de resina, y también eliminan las soldaduras en una operación rápida. Están disponibles en dos diseños, forma plana y cónica. El plano se utiliza principalmente para la cara y amolado de una superficie plana. El cónico se utiliza en superficies curvadas y de difícil acceso. Los diferentes tipos de grano, dan la oportunidad de elegir el mejor disco para cada necesidad.

Aplicación: Permite el acabado y trabajos de amolado con más duración

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x22.23mm	F27 Plano Plano	Z40	80 m/s	13300	10	**KP10960-115-G40**
ø115x22.23mm		Z60		13300	10	**KP10960-115-G60**
ø115x22.23mm		Z80		13300	10	**KP10960-115-G80**
ø115x22.23mm		Z120		13300	10	**KP10960-115-G120**
ø125x22.23mm		Z40		12250	10	**KP10960-125-G40**
ø125x22.23mm		Z60		12250	10	**KP10960-125-G60**
ø125x22.23mm		Z80		12250	10	**KP10960-125-G80**
ø125x22.23mm		Z120		12250	10	**KP10960-125-G120**
ø115x22.23mm	F29 Plano Cónica	Z40	80 m/s	13300	10	**KP10961-115-G40**
ø115x22.23mm		Z60		13300	10	**KP10961-115-G60**
ø115x22.23mm		Z80		13300	10	**KP10961-115-G80**
ø115x22.23mm		Z120		13300	10	**KP10961-115-G120**
ø125x22.23mm		Z40		12250	10	**KP10961-125-G40**
ø125x22.23mm		Z60		12250	10	**KP10961-125-G60**
ø125x22.23mm		Z80		12250	10	**KP10961-125-G80**
ø125x22.23mm		Z120		12250	10	**KP10961-125-G120**

Corriente Recomendada (A)	Grosor Cable (mm²)	Longitud Cable (m)	Pinza Portaelectrodos	Pinza Masa	REFERENCIA
100	16	6		X	GRD-100A-16-6M
120	10	5	X	X	KIT-120A-10-5M
140	16	3	X	X	KIT-140A-16-3M
140	25	5	X	X	KIT-140A-25-5M
200	25	3	X	X	KIT-200A-25-3M
200	35	5		X	GRD-200A-35-5M
200	35	5	X	X	KIT-200A-35-5M
200	35	10		X	GRD-200A-35-10M
250	25	3	X	X	KIT-250A-25-3M
250	35	5	X	X	KIT-250A-35-5M
300	50	5		X	GRD-300A-50-5M
300	50	5	X	X	KIT-300A-50-5M
300	50	10		X	GRD-300A-50-10M
400	70	5		X	GRD-400A-70-5M
400	70	5	X	X	KIT-400A-70-5M
400	70	10		X	GRD-400A-70-10M
400	70	15		X	GRD-400A-70-15M
600	95	5		X	GRD-600A-95-5M
600	95	10		X	GRD-600A-95-10M
600	95	25		X	GRD-600A-95-25M

Químicos

Linc Spray Eco

SPRAY ANTIPROYECCIONES

Spray antiproyecciones, formulado para evitar la adhesión del metal fundido en la piezas a soldar o en la boquilla de la antorcha

Ecológico

Sin CFC

Basado en agua

Linc Spray Eco

Spray antiproyecciones - Europa Occidental

Referencia n°: **KP10565-W**
- Empaquetado: latas 400 ml
- Acondicionamiento: 12 latas/caja

Linc Spray Eco

Spray antiproyecciones – Europa Oriental

Referencia n°: **KP10565-E**
- Empaquetado: latas 400 ml
- Acondicionamiento: 12 latas/caja

PRÁCTICO
- Listo para usar (es un bote de spray)
- Sin silicona a eliminar
- No es necesario limpiar antes de pintar

SEGURIDAD
- No es inflamable
- Sin disolventes clorados
- No inflamable, no tóxico, no irritante
- No es necesario limpiar antes de pintar

Refrigerante Acorox

REFRIGERANTE ACOROX

Fluido especial anticorrosivo para sistemas de refrigeración de las máquinas de soldar.

CARACTERÍSTICAS
- Efectivo a -26°C
- No diluye

Referencia n°: **K10420-1**
- Empaquetado: latas de 5 litros
- Acondicionamiento: 2 latas/caja

CEPILLOS

Cepillo Acero Inoxidable
3 x 7 Puntas

Referencia n°: **KH580**

Características
- Estilo cepillo manual
- Limpieza ligera en acero inoxidable
- Para zonas de difícil acceso
- Longitud: 20 cm
- Dimensiones cepillo: 8x40 mm

Proceso: Soldadura Acero Inoxidable y Titanio

Cepillo Soldadura Acero Inoxidable
2 x 9 Puntas

Referencia n°: **KH581**

Características
- Tiene una leve curva en el mango para mejor sujeción.
- Limpieza ligera en acero inoxidable
- Longitud: 22 cm
- Dimensiones cepillo: 10x66 mm

Proceso: Soldadura Acero Inoxidable y Titanio

Cepillo para Soldadura de Bronce
3 x 7 Puntas

KH582

Características
- Conjunto estilo compacto
- Limpieza ligera en aluminio
- Para zonas de difícil acceso
- Las hileras de latón permiten una fácil limpieza en superficies de aluminio
- Longitud: 20 cm
- Dimensiones cepillo: 8x40 mm

Proceso: Soldadura de Aluminio

Cepillo para Soldadura de Latón
2 x 9 Puntas

Referencia n°: **KH583**

Características
- Leve curva en el mango para mejor sujeción
- Limpieza ligera en aluminio
- Hileras de latón para eliminar la capa de óxido en aluminio
- Longitud: 22 cm
- Dimensiones cepillo: 10x66 mm

Proceso: Soldadura Aluminio

Cepillo Soldadura Acero al Carbono
3 x 19 Puntas

Referencia n°: **KH584**

Características
- Patrón hileras acero templado
- Eficiente para limpieza en general
- Longitud: 35 cm
- Dimensiones cepillo: 18x163 mm

Proceso: Soldadura Acero al Carbono

Cepillo Puntas de Carbón
4 x 16 Puntas

Referencia n°: **KH585**

Características
- Cepillo de acero templado
- Limpieza rápida de óxido y pintura
- Longitud: 24 cm
- Dimensiones cepillo: 20x125 mm

Proceso: Soldadura Acero al Carbono

Cepillo soldadura Acero Inoxidable
3 x 19 Puntas

Referencia n°: **KH586**

Características
- Limpieza en general
- Larga duración
- Limpieza eficiente de la superficie
- Longitud: 35 cm
- Dimensiones cepillo: 18x163 mm

Proceso: Soldadura Acero Inoxidable y Titanio

Pack Tres Cepillos de Soldadura
KH590

Características
- Conjunto estilo compacto
- Fácil de guardar
- Perfecto para limpiezas pequeñas
- Incluye:
  - cepillo cerdas de bronce para aluminio,
  - cerdas de acero para acero inoxidable
  - cepillo de cerdas de nylon
- Longitud: 18 cm
- Dimensiones cepillo: 10x38 mm

Proceso: Soldadura Acero al Carbono

Piqueta
Referencia n°: **KP10587-1**

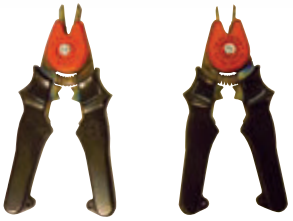
Características
- El mango tipo muelle reduce el impacto
- Para eliminación escoria y flux
- Resistente, cabezal forjado de aleación de acero con cincel vertical en un lado y punta cónica alargada en el otro.
- Longitud: 24 cm
- Peso: 315 g

Inspection Mirror
Referencia n°: **KP10587-2**

Alicates y Soportes Antorcha

Alicates FIX CO_2
tamaño 1, para boquillas de gas 12-15mm
Referencia n°: **KP10520-1**

tamaño 2, para boquillas de gas 15-18mm
Referencia n°: **KP10520-2**



Soporte antorcha para pistolas MIG
Base magnética
Referencia n°: **KP10521-1**

Soporte antorcha para antorchas TIG
Base magnética
Referencia n°: **KP10521-2**

NUEVOS MIEMBROS DE LA FAMILIA LINCOLN ELECTRIC:

Arc Products™
A Lincoln Electric Company

Techalloy™
A Lincoln Electric Company

TORCHMATE®
A Lincoln Electric Company

Wayne Trail™
A Lincoln Electric Company

Weartech™
A Lincoln Electric Company

www.lincolnelectric.es

Paises Bálticos
Lincoln Electric Nordic
Tel.: +37 069 813 591
email: emikalauskas@lincolnelectric.eu

Bélgica
Lincoln Smitweld Belgium
Tel: +32 54 33 42 12
e.mail: infobe@lincolnelectric.eu

Dinamarca
Lincoln Electric Nordic
Tel.: +45 236 400 30
email: upersson@lincolnelectric.eu

Finlandia
Lincoln Electric Nordic
Tel: +35 8 10 52235 00
e.mail: jtimmer@lincolnelectric.eu

Francia
Lincoln Electric France
Tel:+33 2 32 11 40 40
e.mail: infofr@lincolnelectric.eu

Alemania
Lincoln Electric Deutschland
Tel:+49 2102 713960
e.mail: infode@lincolnelectric.eu

Italia
Lincoln Electric Italia
Tel: +39 010 754 111
e.mail: infoit@lincolnelectric.eu

Holanda
Lincoln Smitweld
Tel: + 31 24 3522 911
e.mail: infonl@lincolnelectric.eu

Oriente Medio/Africa
Lincoln Electric
Tel: 971 4 883 3317

Noruega
Lincoln Electric Nordic
Tel.: +46 70 6061 769
email: mabrahamsson@lincolneletric.eu

Polonia
Lincoln Electric Bester
Tel: +48 74 64 61 100
e.mail: infopl@lincolnelectric.eu

Portugal
Electro Arco
Tel: +351 21 238 7300

Rusia
Lincoln Electric Russia
Tel: +7 (495) 6609404
e.mail: russia@lincolnelectric.eu

España
Lincoln Electric Iberia
Tel: +34 93 685 96 00
e.mail: infoes@lincolnelectric.eu

Suecia
Lincoln Electric Nordic
Tel.: +46 70 6061 769
email: mabrahamsson@lincolneletric.eu

UK/ Irlanda
Lincoln Electric UK
Tel: +44 114 287 2401
e.mail: infouk@lincolnelectric.eu

POLÍTICA A CLIENTES

Lincoln Electric Europe fabrica y vende equipos de soldadura, consumibles y equipos para corte, todos ellos de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas.En ocasiones, nuestros clientes pueden pedir a Lincoln Electric información y consejos sobre cómo utilizar nuestros productos. Nuestra respuesta siempre está basada en la mejor información disponible en ese momento. Lincoln Electric no puede garantizar ni asumir responsabilidad alguna respecto a dicha información. incluyendo la idoneidad de un determinado producto para una aplicación concreta. Lincoln Electric tampoco puede asumir la responsabilidad de actualizar o corregir dicha información o consejo una vez se haya dado, ni garantizar la distribución de toda la información posteriormente creada, añadida o modificada. Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y utilización de los productos vendidos está únicamente bajo el control del cliente, y sólo él es el responsable de los mismos. Muchas variables que pueden afectar a los resultados obtenidos en la aplicación quedan fuera del control de Lincoln Electric.

Nota– Esta información es totalmente correcta en el momento de su impresión.

Para conocer más visite nuestra web:

www.lincolnelectric.es

LINCOLN® ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

EC 01-15