TRONZADORAS MG

MEBA
sawing solutions.

Pol. Ind. Font de la Parera, s/n
08430 - La Roca del Vallès - Barcelona (España)
(+34) 93 842 41 60 - (+34) 93 842 41 28
tronzadorasmg@tronzadorasmg.com
www.tronzadorasmg.com

Sierra de Cinta

MEBA sawing solutions.

MEBAeco

335,	410	510
335 G	410 DG	510 DG
335 DG	410 A	510 A
335 A		
335 GA		

Equipamiento de serie

- Ajuste manual del inglete de 90°-30°, gradual según la escala de MEBA 335 G-500 y MEBA 335 GA-500.
- Manejo central de la máquina.
- Brazo móvil de guiado de la cinta, ajuste a la anchura del material.
- Guiado preciso de la cinta de sierra con rodillos de metal duro.
- Cepillo de limpieza de virutas acoplado al sistema.
- Tensión manual de la cinta de sierra con llave dinamométrica.
- Equipo de refrigeración combinable con microrrociador MEBA Eco.
- Paquete de alto rendimiento MEBA.
- Avance de sierra mediante accionamiento de husillo roscado a bolas rodantes regulado por frecuencia con supervisión automática de la presión de corte y del avance.
- Descenso propio del bastidor de la sierra.
- Accionamiento de CA regulado por frecuencia de 15-150 m/min.
- Sujeción hidráulica del material de carrera total.

MEBAeco

335, 335 A, 335 G, 335 GA, 335 DG, 410, 410 A, 410 DG, 510, 510 A, 510 DG

335 semiautomática	
90º	Ø 335 ▭ 500x335
Motor	3,0 kW AC
Cinta de sierra	4400x34x1,1 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 25 mm Auto: –
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 165 mm Auto: –
Paso de material máximo	Ø 320 / 500x320 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1200x2150x1900 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1020 Kg

335 G semiautomática	
90º	Ø 335 ▭ 500x335
45º derecha	Ø 330 ▭ 320x335
30º derecha	Ø 200 ▭ 200x335
Motor	3,0 kW AC
Cinta de sierra	4400x34x1,1 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 65 mm Auto: –
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 165 mm Auto: –
Paso de material máximo	Ø 320 / 500x320 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1250x2200x1900 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1020 Kg

335 DG semiautomática	
45º izquierda	Ø 305 ▭ 305x335
90º	Ø 335 ▭ 500x335
45º derecha	Ø 330 ▭ 320x335
30º derecha	Ø 180 ▭ 170x335
Motor	3,0 kW AC
Cinta de sierra	4400x34x1,1 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 75 mm Auto: –
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 260 mm Auto: –
Paso de material máximo	Ø 320 / 320x320 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1450x2300x1900 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1320 Kg

410 semiautomática	
90º	Ø 410 ▭ 700x410
Motor	5,5 kW
Cinta de sierra	5800x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 25 mm Auto: –
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 160 mm Auto: –
Paso de material máximo	Ø 410 / 700x410 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1200x2800x2000 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1850 Kg

510 semiautomática	
90º	Ø 510 ▭ 700x500
Motor	7,5 kW
Cinta de sierra	6100x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 25 mm Auto: –
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 160 mm Auto: –
Paso de material máximo	Ø 510 / 700x500 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1200x3100x2200 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1800 Kg

335 A automática NC	
90º	Ø 335 ▭ 500x335
Motor	3,0 kW AC
Cinta de sierra	4400x34x1,1 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 65 mm Auto: 115 mm
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 165 mm Auto: 275 mm
Paso de material máximo	Ø 320 / 500x320 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	2000x2200x1900 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1550 Kg

335 GA automática NC	
90º	Ø 335 ▭ 500x335
45º derecha	Ø 330 ▭ 320x335
30º derecha	Ø 200 ▭ 200x335
Motor	3,0 kW AC
Cinta de sierra	4400x34x1,1 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 65 mm Auto: 120 mm
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 165 mm Auto: 275 mm
Paso de material máximo	Ø 320 / 500x320 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	2350x2200x1900 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1510 Kg

410 A-1300 automática NC	
90º	Ø 410 ▭ 700x410
Motor	5,5 kW
Cinta de sierra	5800x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 75 mm Auto: 175 mm
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 260 mm Auto: 330 mm
Paso de material máximo	Ø 410 / 700x410 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	3500x2800x2000 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	2900 Kg

410 DG semiautomática	
45º izquierda	Ø 410 ▭ 430x410
90º	Ø 410 ▭ 700x410
45º derecha	Ø 410 ▭ 500x410
30º derecha	Ø 320 ▭ 320x410
Motor	5,5 kW AC
Cinta de sierra	5800x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 75 mm Auto: –
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 260 mm Auto: –
Paso de material máximo	Ø 410 / 430x410 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1500x2800x2000 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1750 Kg

510 A-1300 automática NC	
90º	Ø 510 ▭ 700x500
Motor	7,5 kW
Cinta de sierra	6100x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 75 mm Auto: 330 mm
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 260 mm Auto: 330 mm
Paso de material máximo	Ø 510 / 700x500 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	3500x3100x2200 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	3300 Kg

510 DG semiautomática	
45º izquierda	Ø 430 ▭ 430x500
90º	Ø 510 ▭ 700x500
45º derecha	Ø 510 ▭ 500x500
30º derecha	Ø 320 ▭ 320x500
Motor	7,5 kW AC
Cinta de sierra	6100x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 75 mm Auto: –
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 260 mm Auto: –
Paso de material máximo	Ø 430 / 430x500 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1700x3000x2100 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	2000 Kg

Equipamiento de serie adicional de la MEBA 335 DG, 410 DG y 510 DG

- Indicación digital de inglete a 0,1°.
- Rango de inglete de 30°-135°.
- Sistema de inglete patentado.
  Método automático de bloques de sujeción;
  El material se sujeta siempre en ángulo recto, ajustado a la cinta de sierra.

Equipamiento de serie adicional de la MEBA 335 A, 335 GA y MEBA 410 A-1300

- Supervisión del número de revoluciones mínimo y de la rotura de la cinta de sierra en la polea de la cinta.
- Control electrónico de PLC.
- Control NC.
- Ajuste gradual de la altura mediante regleta de conmutación de la altura.

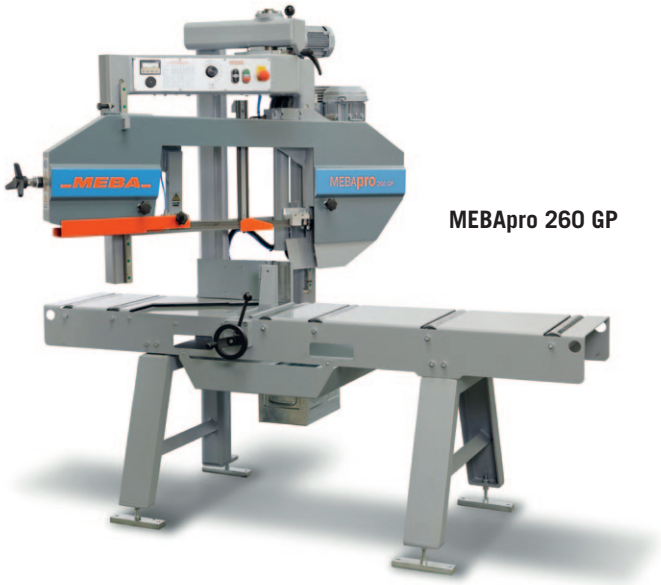
Nuestro completo servicio de accesorios le ofrece otros productos MEBA como cintas de sierra, líquidos refrigerantes, vías de rodillos para el material y topes de material.

Sierra de Cinta

MEBA sawing solutions.

MEBApro | 260 GP 260 AP | 260 GP / CREA DRILL

MEBApro 260 AP



MEBApro 260 GP

Equipamiento de serie

- Construcción estable de bastidor de pórtico con guiado lineal de 2 columnas.
- Avance de la sierra mediante accionamiento de husillo regulado por frecuencia con regulación automática de la presión de corte.
- Velocidad de corte gradual por medio de accionamiento de CA.
- Panel de mando central sinóptico.
- Regleta de conmutación de altura.
- Punto de giro en alineación con la cinta de sierra y la colocación del material, lo que hace que no se modifique la longitud.
- Guiado preciso de la cinta de sierra con rodillos de metal duro.
- Cepillo de la cinta de sierra.
- Cinta de sierra inclinada 2°.

260 GP semiautomática	
90°	Ø 260 ▭ 300X260
45°	Ø 230 ▭ 220X260
30°	Ø 140 ▭ 140X200
Motor	1,5 kW
Cinta de sierra	3350x27x0,9 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 20 mm Auto: –
Paso de material máximo	Opción no suministrable
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	2000x1650x1850 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	625 Kg

260 AP automática NC	
90°	Ø 260 ▭ 300X260
Motor	1,5 kW
Cinta de sierra	3700x27x0,9 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 20 mm Auto: 100 mm
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 100 mm Auto: 200 mm
Paso de material máximo	Ø 260 / 300x260
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	2150x1650x1850 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1050 Kg

Equipamiento de serie adicional de la MEBA 260 AP

- Entrada de material automática, controlada por NC, con sujeción hidráulica del material de carrera total.
- Fácil manejo mediante control de NC con indicación de texto explicativo.
- Función de presincronización del material sin cambio de tensión del material con secciones cortas.
- Pinza estable de guiado posterior, guiada linealmente, con servoposicionamiento para la máxima precisión
- Ajuste automático del guiado de la cinta a la anchura del material.
- Cepillo de virutas accionado, sincronizado con la velocidad de la cinta.

Equipamiento de serie adicional de la MEBA 260 GP

- Indicación digital de inglete 90°-30°.
- Apoyo de inglete sobre la superficie de trabajo, lo que permite que todos los componentes queden libres de virutas.
- Paso de rodillos cerrado integrado de 2000 mm.
- Sujeción rápida del material. En cada posicionamiento angular del bastidor de la sierra el material se sujeta paralelo a 90°.
- Cajón de virutas.
- Lubricación mínima, ecológico y limpio.

Sierra de Cinta

MEBA**xtreme**

800-510
1140-510
1250-510
1000-1000

Equipamiento de serie 800-510, 1140-510, 1250-510, 1000-1000

- Equipo motor MEBA
  Regulación hidráulica gradual de la presión de corte y la alimentación.
  Ajuste gradual de la altura en el control.
- Sujeción hidráulica del material de carrera total.
- Panel de control central y fácil de usar.
- Bastidor de sierra con guiado lineal de 2 columnas.
- Potente accionamiento de hoja de sierra de CA con alta eficiencia y bajo consumo de energía.
- Inclinación de la hoja de sierra respecto al lecho del tornillo de banco de 3° aprox.
- Ajuste de la altura del paso del bastidor de sierra.
- Accionamiento de la hoja de sierra con parada al final del corte.
- Brazo móvil de guía de la hoja ajustable a la anchura del material.
- Guiado preciso combinado de la hoja de sierra con rodillos de carburo.
- Supervisión del movimiento de la hoja de sierra y rotura de la hoja de sierra en la polea de la cinta.
- Sujeción doble del material como tornillo de banco principal.
- Sujeción hidráulica de la hoja de sierra con liberación de la presión (parada de la máquina).
- Hoja de sierra de 67 mm para máxima potencia y los mejores resultados de corte.
- Canal de virutas ancho para la eliminación óptima de las virutas.
- Manual de instrucciones y lista de piezas de recambio en CD-ROM.
- El equipo de refrigerante puede combinarse con el microrrociador MEBA.
- Color gris plateado / gris azulado (RAL 7001 / RAL 7031).

MEBA**extreme**

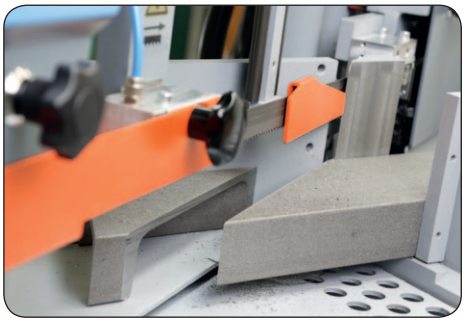
800-510, 1140-510, 1250-510, 1000-1000
800-510 A, 1000-1000 A

Equipamiento de serie 800-510 A, 1000-1000 A

- Alimentación estándar mediante el agarradero de alimentación servorregulado con guías lineales.
- Apertura mediante las mordazas del tornillo de banco en la colocación del material

Avance del material – Carrera simple	800 mm	(800-600 A)
	2.000 mm	(800-600 A-2000)
Avance del material – Carrera múltiple	12.000 mm	
Longitud de la pieza restante (automático)	200 mm	
Longitud de corte mínima (automático)	10 mm	

- Control electrónico de PLC.
- Control de NC.



Información técnica								
Tipo	**Modelo**	**90º**	**Motor**	**Disco (mm)**	**Velocidad (m/min)**	**Dimensiones (LxAxH) (mm)**	**Altura de trabajo (mm)**	**Peso (Kg)**
800-510	Semiautomática	Ø 510 ▭ 850x510	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	950x4250x2400	630	4300
1140-510	Semiautomática	Ø 510 ▭ 1140x510	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4600
1250-510	Semiautomática	Ø 510 ▭ 1250x510	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4650
800-600	Semiautomática	Ø 600 ▭ 800x600	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4250x2400	630	4300
1000-1000	Semiautomática	Ø 1000 ▭ 1000x1000	14,5 kW	11045x67x1,6	15-150	1200x6000x3750	630	6300
1140-600	Semiautomática	Ø 600 ▭ 1140x600	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4600
1250-600	Semiautomática	Ø 600 ▭ 1250x600	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4650
1250-800	Semiautomática	Ø 800 ▭ 1250x800	14,5 kW	10300x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	6300
800-510 A	NC-Automática	Ø 510 ▭ 800x510	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	1950x4250x2400	630	5300
800-600 A	NC-Automática	Ø 600 ▭ 800x600	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	1950x4250x2400	630	5600
1000-1000 A	NC-Automática	Ø 1000 ▭ 1000x1000	14,5 kW	11045x67x1,6	15-150	3000x6000x3750	630	9600
800-600 A - 2000	NC-Automática	Ø 600 ▭ 800x600	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	3500x4650x2400	630	6500